



TRANSITIQUE





Fondée en 1988, TDM Automation est vouée exclusivement à la conception et fabrication d'appareils de levage, de pièces de tôlerie, de chaudronnerie, de systèmes de transitique ; machines de convoyage, systèmes de manutention et de palettisation.

Fort de ce succès et s'appuyant sur l'expérience acquise depuis près d'une trentaine d'années dans ces métiers, TDM Automation met aujourd'hui à votre disposition toutes ses compétences de fabricant pour vous accompagner et mener à bien vos projets, de la fabrication sur plans de vos pièces jusqu'à la conception et la réalisation de lignes complètes de manutention clé en main.

Nous sommes aujourd'hui capables d'apporter à nos clients des solutions adaptées à leur demande en terme de budget et de service.

Nous proposons dans notre catalogue une palette complète de matériel dédié à la manutention automatisée de charges lourdes type palette ou autres...

Nos équipes techniques et commerciales sont à votre disposition pour vous assister dans vos projets et vos réalisations.

MICHAËL RÉTHORÉ

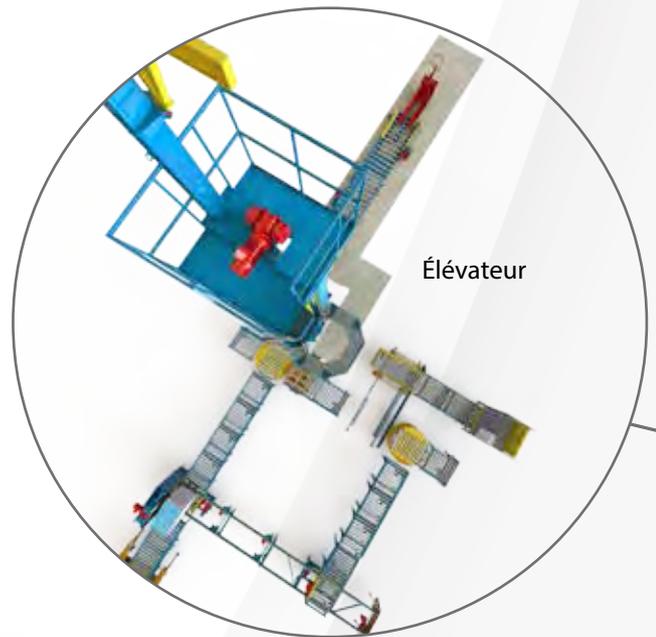
« Je vous promets de belles installations »

L'ENTREPRISE	02
SOMMAIRE	03
TRANSITIQUE CHARGES LOURDES IMPLANTATION	04 – 05
TRANSITIQUE CHARGES LÉGÈRES IMPLANTATION	06 – 07
PRÉSENTATION SAVOIR-FAIRE	08
CHARGES LÉGÈRES	
CONVOYEURS COLIS/PRODUITS	
TRANSITIQUE COLIS	09 – 10
CONVOYEURS À BANDE	11
CHARGES LOURDES	
CONVOYEURS À ROULEAUX	
CONVOYEURS GRAVITAIRES	12
CONVOYEURS ACCUMULATION	13
CONVOYEURS À ROULEAUX EN STANDARD	14
CONVOYEURS À ROULEAUX ULTRA BAS CRUB	15
CONVOYEURS À CHÂÎNES	
CONVOYEUR À CHÂÎNE STANDARD	16
CONVOYEUR À CHÂÎNE HEAVY DUTY	17
CONVOYEURS À BANDE OU À CHÂÎNES MODULAIRES	
CONVOYEUR À BANDE POUR PALETTES ET CHARGES ISOLÉES	18
CONVOYEUR À BANDE MATÉRIAUX	19
CONVOYEURS À CHÂÎNE MODULAIRE & À COURROIES	20
TRANSBORDEURS NAVETTES	
TRANSBORDEURS & NAVETTES	21 – 22
TRANSFERTS ORTHOGONAUX / TABLE TOURNANTE	
TRANSFERTS ORTHOGONAUX/RENOI D'ANGLE À ROULEAUX OU À CHÂÎNE	23
TRANSFERT ORTHOGONAL PNEUMATIQUE	24
TABLE TOURNANTE À ROULEAUX OU À CHÂÎNE	25
ÉLÉVATEURS	
ÉLÉVATEURS MONO MÂT	26
ÉLÉVATEURS 2 & 4 COLONNES	27
ÉLÉVATEURS TRANSITIQUE	28
DÉPILEURS/EMPILEURS DE PALETTES	
DÉPILEUR DE PALETTE TRANSITIQUE	29
DÉPILEUR DE PALETTE AUTONOME	30
DÉPILEUR DE PALETTES À FOURCHES	31
GERBEUR DE PALETTES	32
DÉPILEUR AÉRIEN AUTOMATIQUE	33
MACHINES SPÉCIALES	
MACHINES SPÉCIALES	34 À 37
MANUTENTION SPÉCIFIQUE	
MANUTENTION SPÉCIFIQUE	38 – 39
OPTIONS	
OPTIONS	40 À 47
RÉALISATIONS	
RÉALISATIONS	48 À 54

TRANSITIQUE CHARGES LOURDES



Convoyeur à chaînes



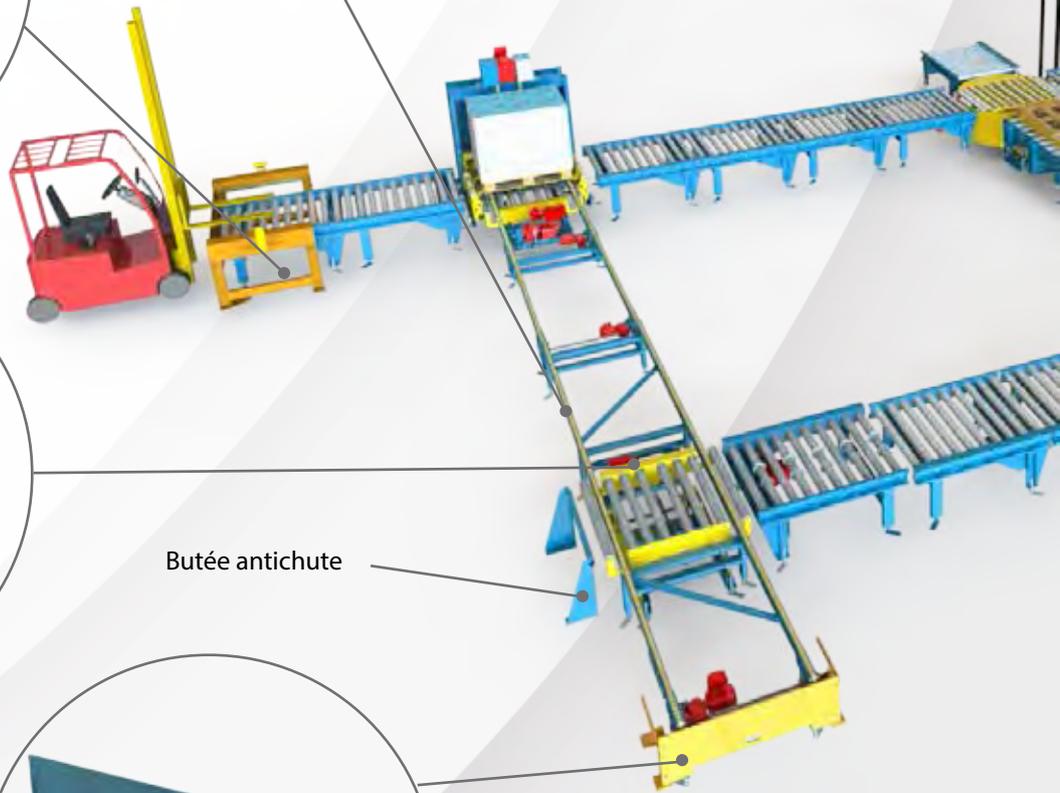
Élévateur



Centreur de dépose



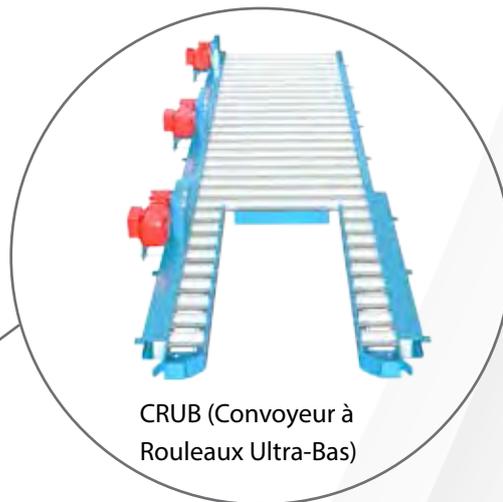
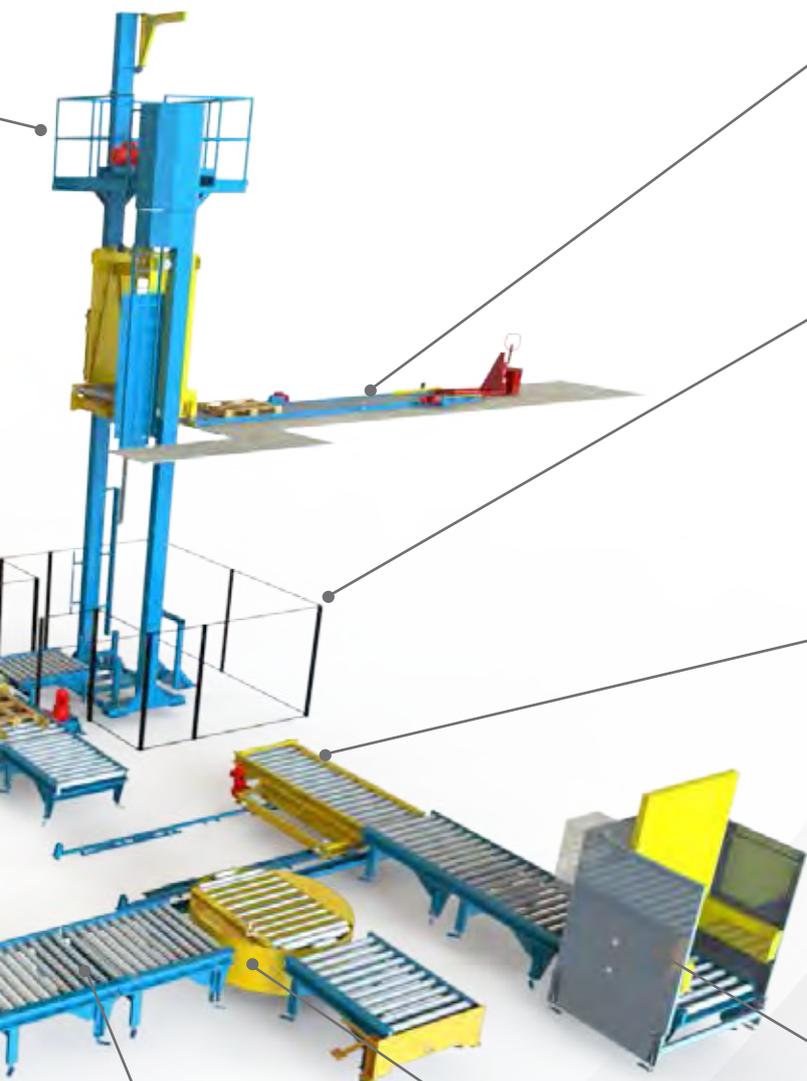
Transfert orthogonal



Butée antichute

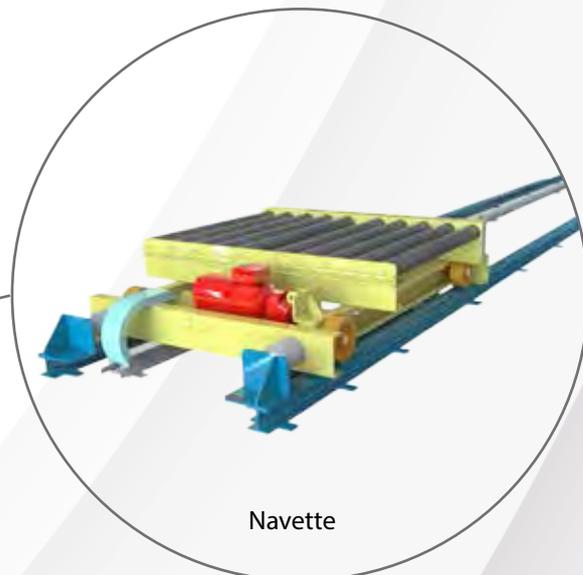


Butoir de prise

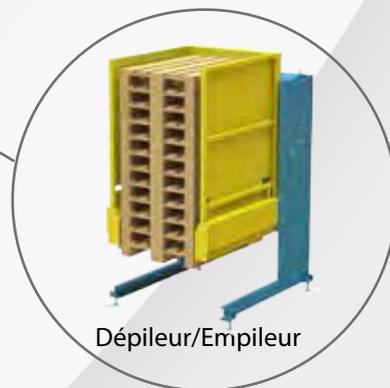


CRUB (Conveyeur à Rouleaux Ultra-Bas)

Protection grillagée



Navette



Dépileur/Empileur



Table tournante



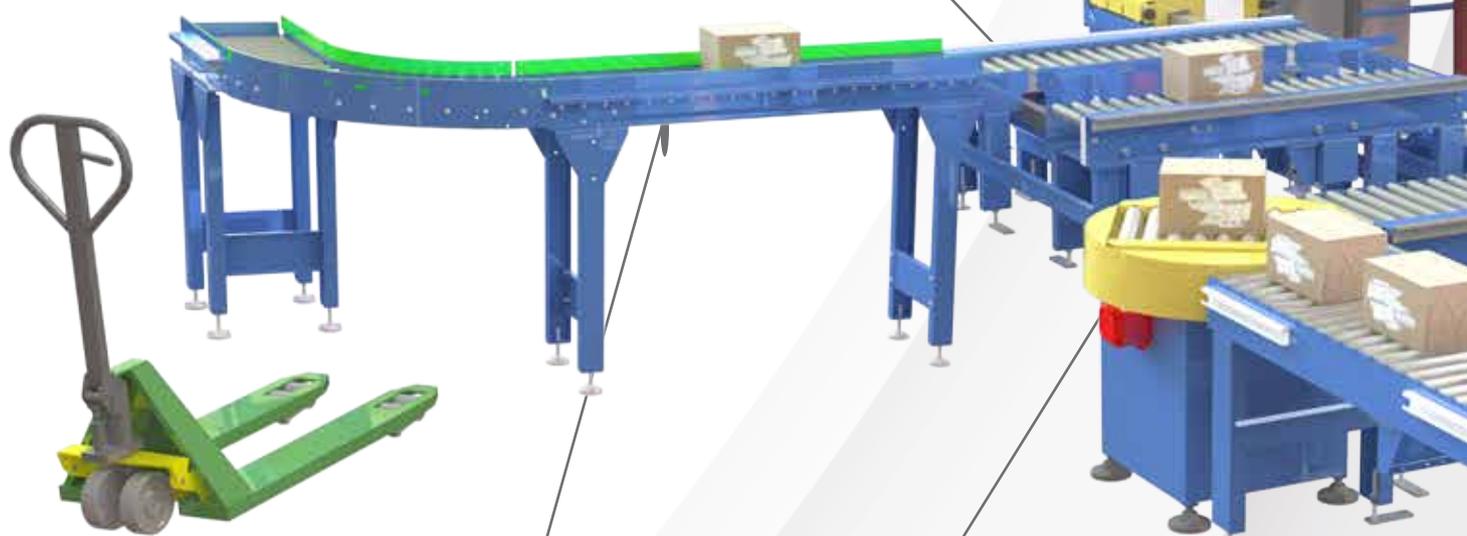
Conveyeur à rouleaux

TRANSITIQUE CHARGES LÉGÈRES



Convoyeur à rouleaux gravitaire ou
stockage

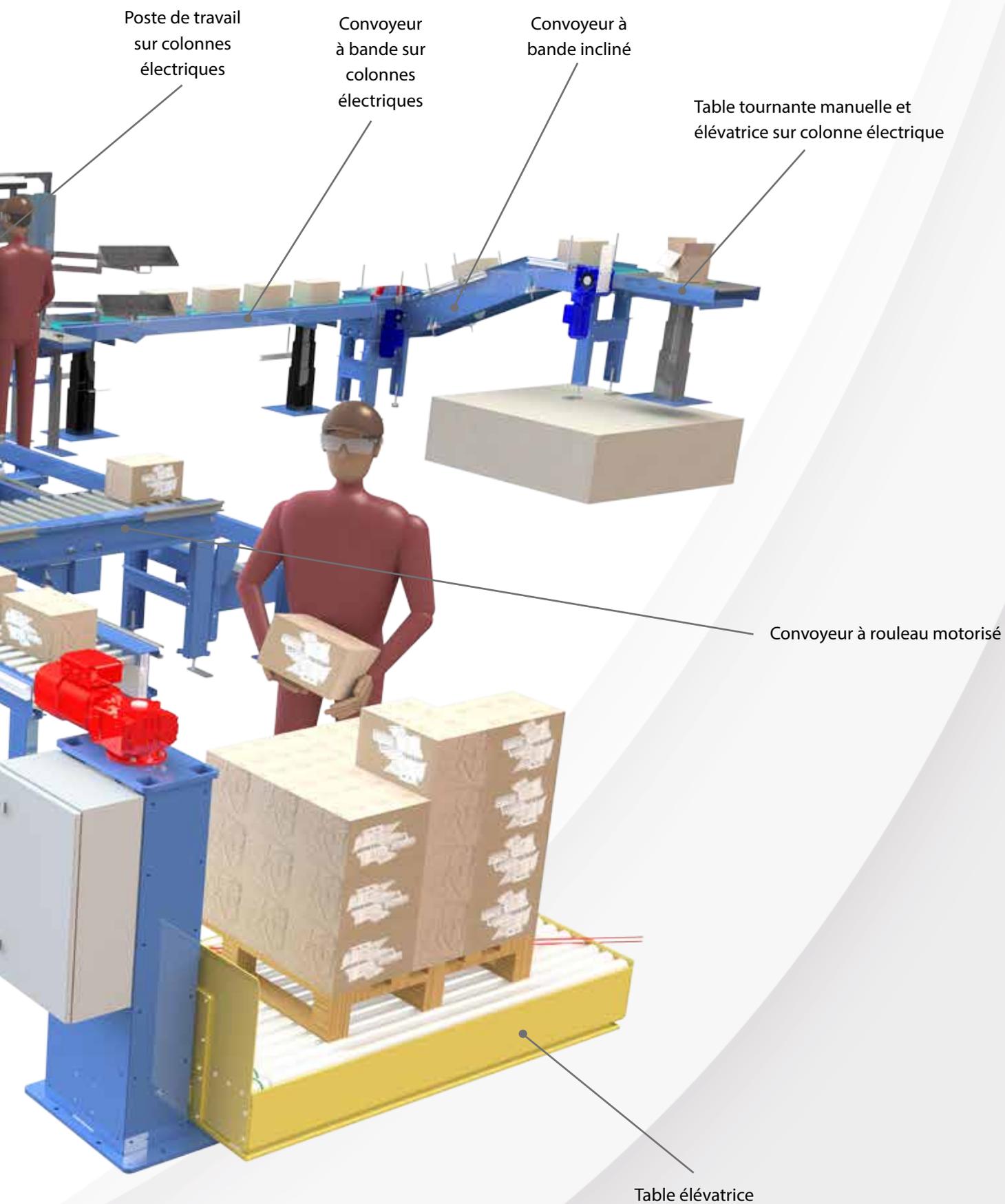
Navette de distribution



Convoyeur à rouleau, virage à 90°

Table tournante motorisée

TRANSITIQUE CHARGES LÉGÈRES





- Fondé en 1988, **TDM Automation** se spécialise dès sa création dans la **conception et la fabrication** :
- de systèmes de transitique : machines de convoyage, systèmes de manutention
- de palettisation,
- d'appareils de levage,
- de pièces de tôlerie,
- de chaudronnerie.

S'appuyant sur l'expérience acquise **depuis plus de 30 ans** dans ces métiers, TDM Automation met aujourd'hui à votre disposition toutes ses compétences de fabricant pour vous accompagner et mener à bien vos projets, de la fabrication sur plans de vos pièces, jusqu'à la conception et la réalisation de lignes complètes de manutention clé en main.

Ses équipes :

- **Un bureau d'études spécialisé en mécanique, électricité et automatisme** équipé de solides moyens informatiques (logiciel de dessin en 2D et 3D, logiciel de calcul de résistance des matériaux, logiciel de conception en électricité et automatisme),
- **Un atelier de fabrication spécialisé en tôlerie, chaudronnerie, mécano-soudure et peinture** disposant de moyens modernes : machine de découpe laser, poinçonneuse et presse plieuse à commande numérique, cabine de peinture, etc.
- **Une équipe pluridisciplinaire (mécanique, électricité, automatisme) de monteurs** intervenant aussi bien au niveau de l'assemblage, du contrôle et des essais en nos locaux que du montage et de la mise en service sur vos sites.

Notre équipe de montage assure le câblage des machines, la réalisation des armoires, les essais et la mise au point des appareils.

Chaque appareil est testé unitairement et TDM Automation en assure la traçabilité (fiche de contrôle unitaire).

Pour les installations : des simulations sont effectuées en combinant plusieurs appareils afin de valider l'imbrication des différentes fonctions.

Sur le site du client : le montage, la mise en service et la formation à l'utilisation des appareils et des installations.

L'ensemble de nos monteurs dispose des habilitations électriques et des habilitations pour la conduite des appareils de chantier.

TDM Automation s'appuie sur un panel de fournisseurs qualifiés afin de répondre à ses exigences, tant bien pour des besoins spécifiques de traitements (traitements thermiques, peinture ACQPA, Galvanisation), que pour des besoins divers de pièces de premiers choix et pièces spécifiques liés à notre métier de fabrication de machines spéciales.

TDM Automation a développé ses compétences dans les **systèmes de manutention continue de charges isolées** et particulièrement dans les **machines et réseaux de convoyage de palettes** et de charges lourdes ainsi que dans la **palettisation automatique**.

TDM Automation met maintenant à votre disposition **une large gamme de machines standardisées et modulaires** permettant d'assurer tous les mouvements dans les réseaux de convoyage.

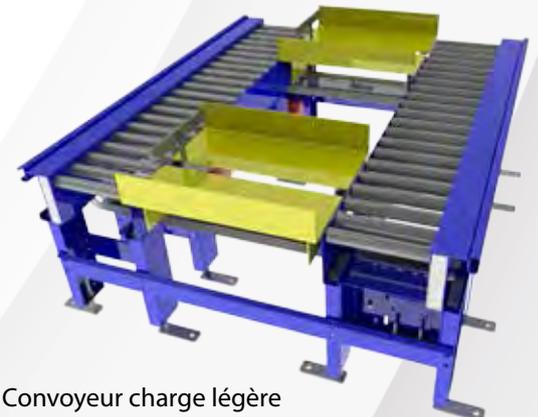
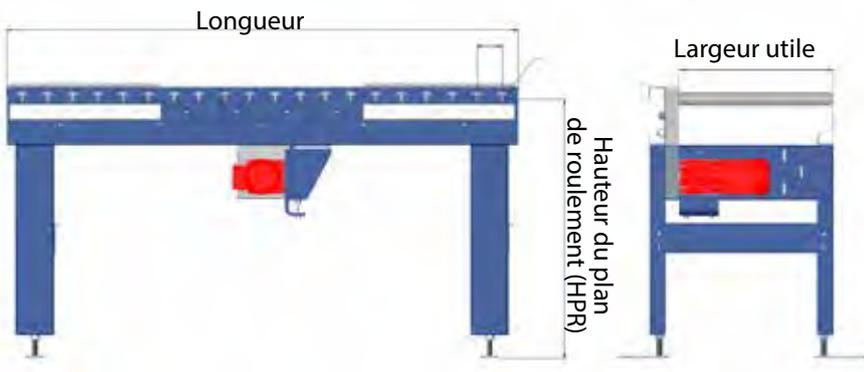
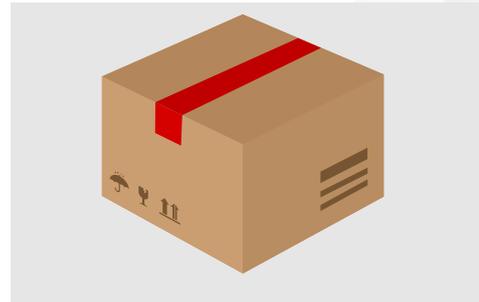
Pour répondre aux **contraintes élevées** des installations automatiques, les produits sont simples et robustes afin d'apporter un **haut niveau de fiabilité**. De la **fourniture unitaire à l'installation complète de manutention clé en main**, ses ingénieurs et techniciens en mécanique, automatisme et informatique industrielle, vous feront bénéficier du **savoir-faire et de l'expérience de TDM Automation**.

TRANSITIQUE COLIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

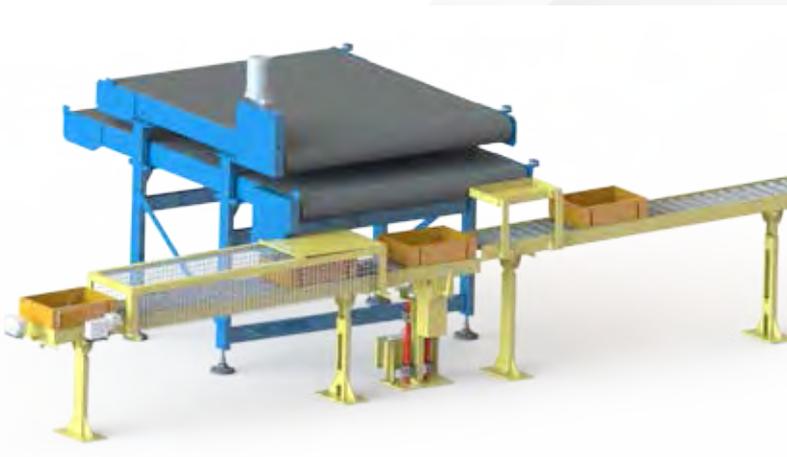
- Convoyeurs à rouleaux/Colis ou produits
- Transitique et convoyage des colis ou produits
- Hauteur réglable +/- 50 mm



Convoyeur charge légère

Charge	Longueur	Largeur	Vitesse	Rouleaux	Puissance
Jusqu'à 70 kg	1500 mm en standard	400 / 600 mm	10 à 40 m/min	Ø 40 mm et Ø 50 mm	0,12 kW

Poste de convoyage et d'assemblage



Convoyeur à rouleaux libres ou motorisés

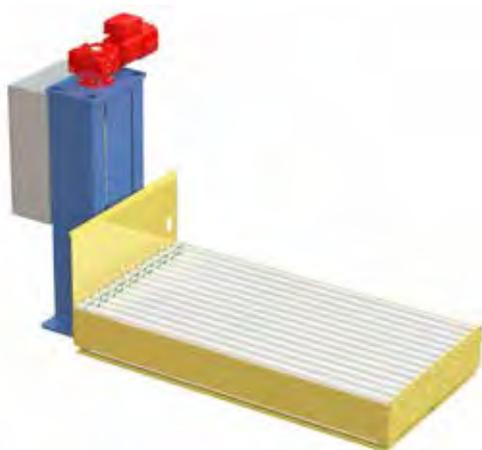
TRANSITIQUE COLIS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLE TOURNANTE AVEC CONVOYEUR MOTORISÉ INTÉGRÉ

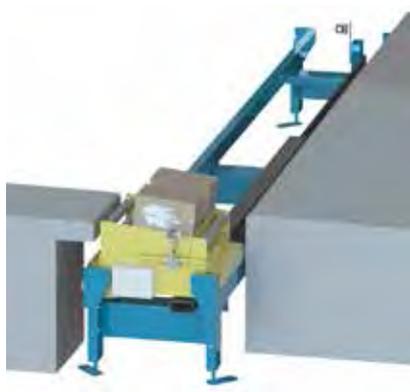
- Châssis 4 pieds réglables en hauteur +/- 30 mm
- Hauteur sur rouleaux 600 mm
- Diamètre 800 mm
- Rotation électrique à 270° en standard (360° en option)
- Convoyeur à rouleaux moteur 31 W
- Silencieux
- 2 fins de course en standard



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TABLE ÉLÉVATRICE À ROULEAU MOTEUR

- Châssis autoporteur mono mât
- Hauteur de levée : jusqu'à 1 500 mm (Hauteur spécifique nous consulter)
- Automatique ou non
- Convoyeur à rouleaux moteur 31 W
- 2 fins de course haute et basse
- Cadre de sécurité anti-pincement



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NAVETTE DE DISTRIBUTION AUTOMATISÉE

- Châssis autoporteur
- Hauteur 800 mm
- Automatique ou non
- Positionnement télémètre laser
- Convoyeur à rouleaux moteur 31 W
- 2 fins de course/2 sur courses



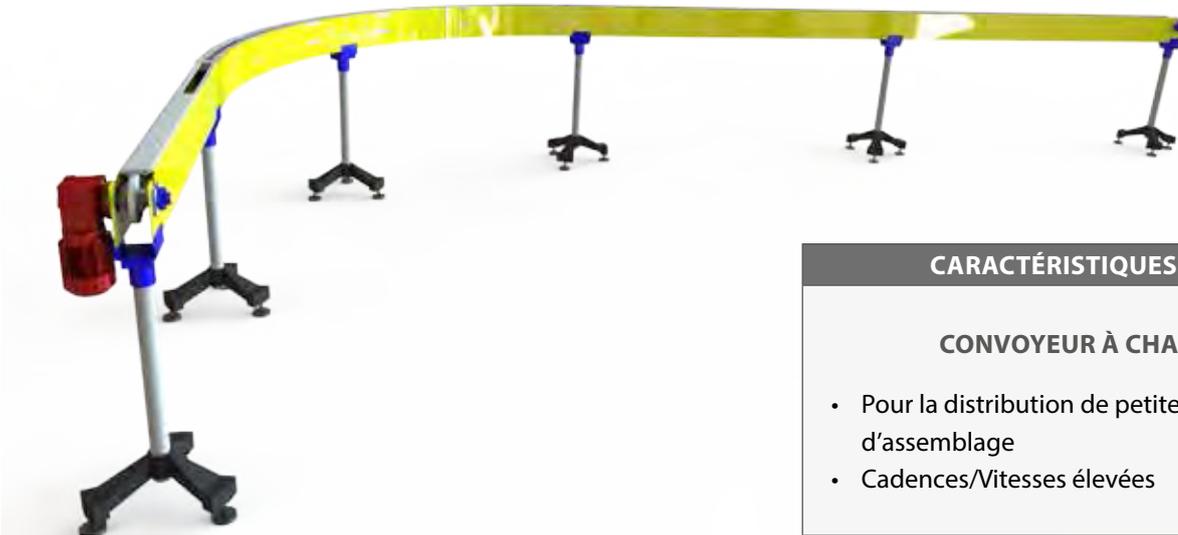
POSTE DE TRAVAIL

Composé d'un établi de contrôle et d'un convoyeur à rouleaux libres (défilement des pièces). Le tout réglable en hauteur grâce aux 4 colonnes électriques.

Muni de quatre étagères sur bras rotatifs, deux étagères fixes, un tiroir et un tableau d'affichage, il possède également son propre éclairage.

CONVOYEURS À BANDE

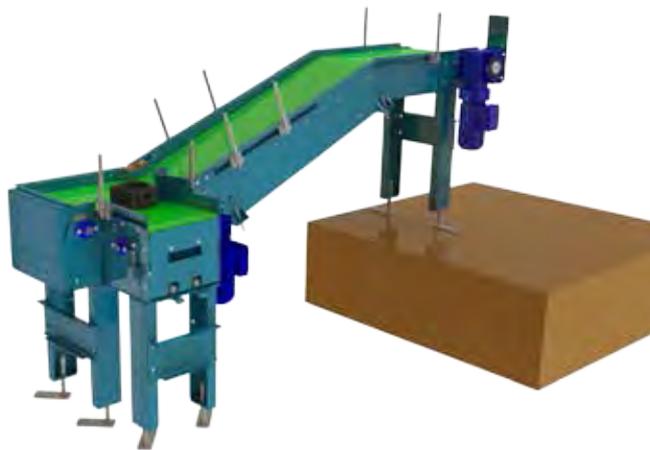
Convoyeurs à bande ou à chaîne palette
Transitique et convoyage des colis ou produits



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONVOYEUR À CHAÎNE PALETTE

- Pour la distribution de petites pièces sur lignes d'assemblage
- Cadences/Vitesses élevées



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONVOYEUR À BANDE

- Convoyeur col de cygne par accumulation
- Transfert à bande

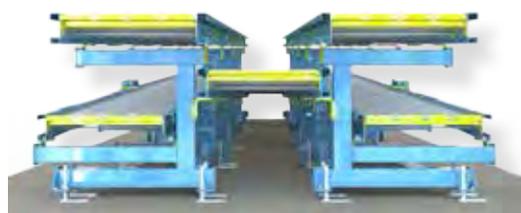


Convoyeur de pièces de fonderie sur centre d'usinage



CONVOYEURS GRAVITAIRES

Type palette Europe (800 x 1200 et 1000 x 1200 mm/hauteur 150 mm)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Hauteurs standard : 300, 450, 600 +/- 50 mm réglables
- Largeurs standard : 900 et 1 100 mm
- Longueurs standard : 1 495, 2 462, 2 990 mm
- Angle à respecter : < 3°
- Rouleaux zingués : Ø 70 mm ou 89 mm
- RAL standard : 9010 – 5010 – 9006 – 1013

OPTION : rouleau frein

REF	CMU	Longueur Largeur Hauteur modulables
CRL 100	100 kg	
CRL 1000	1000 kg	
CRL 1500	1500 kg	



Transfert va-et-vient gravitaire

CONVOYEURS ACCUMULATION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Permet l'accumulation de charges lourdes sur le linéaire en fonction des besoins des clients
- Nous consulter



Exemple de ligne d'accumulation de piles de palettes

TDM Automation adapte sa technologie pour répondre à différents besoins de stockages en logistique

Certains convoyeurs dits « d'accumulation » peuvent ne posséder qu'un seul ou plusieurs moteurs en fonction des besoins de l'utilisateur.



CONVOYEUR À ROULEAUX EN STANDARD

Type palette Europe (800 x 1200 et 1000 x 1200 mm/hauteur 150 mm)

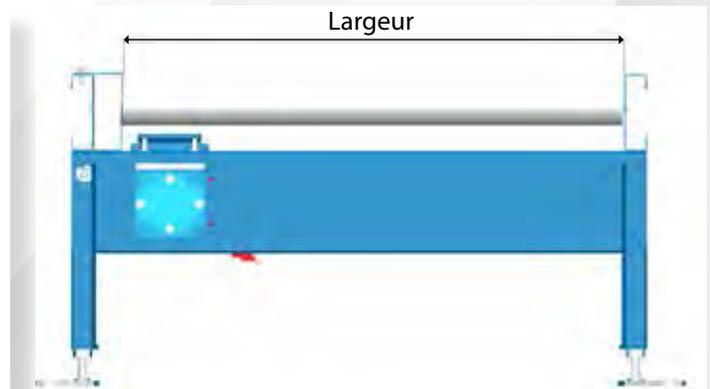
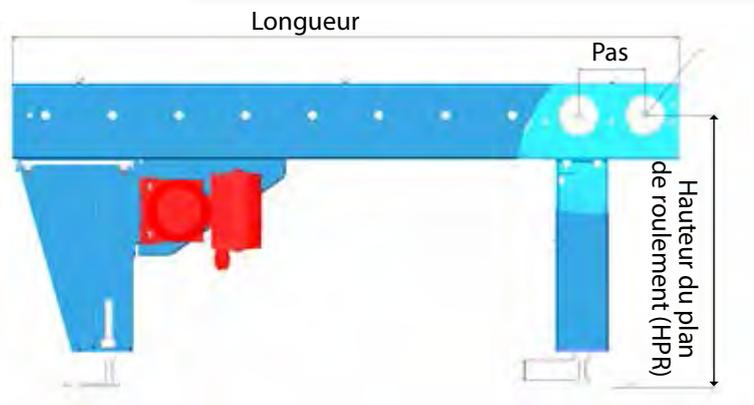


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

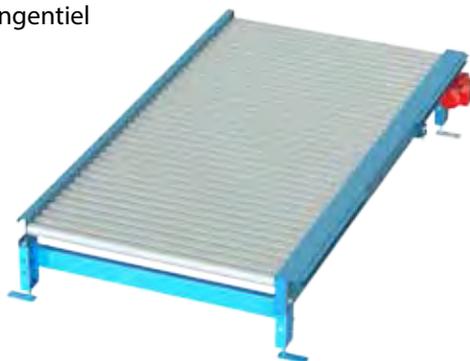
Standard

- Hauteurs : 300, 450, 600 +/- 50 mm réglables
 - Largeurs : 900 et 1100 mm
 - Longueurs : 1495, 2462, 2990 mm
 - Rouleaux zingués : Ø 70 mm ou 89 mm standard
 - Pas : 150
 - RAL : 9010 – 5010 - 9006 -1013
- Autres dimensions nous consulter

Référence	CMU	Longueur	Largeur utile	Hauteur sur rouleaux (HPR)	Puissance indicative à 12 m/min
CRM 500	500	1495	900 ou 1 100	600	0,18 kW
CRM 1000	1000	1495	900 ou 1 100	600	0,25 kW
CRM 1500	1500	1495	900 ou 1 100	600	0,37 kW
CRM 3000	3000	-	-	-	-
CRM 5000	5000	-	-	-	-



CRM tangentiel



Avantage : pas serré entre les rouleaux pour les palettes sur plots

OPTIONS VOIR À PARTIR DE LA PAGE 40

CONVOYEURS À ROULEAUX

- Rouleaux bruts
- Traitement galva, inox
- Butées palettes
- Centreur palettes
- Supports cellules, détection
- Taquage palette
- Platelage
- Support cablofil
- Coupelles
- Rouleaux d'accumulation, débrayables
- Butoir de prise/Dépose

CONVOYEUR À ROULEAUX ULTRA BAS « CRUB » Type palette Europe (800 x 1200 et 1000 x 1200 mm/hauteur 150 mm)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Standard

- Modulaires module E (entrée ou sortie) + module Longueur « x »
- Hauteur HPR : 80 ou 90 mm
- Largeurs : 900 et 1100 mm
- Longueurs : 1495, 2462, 2990 mm
- Rouleaux zingués : Ø 70 mm
- Pas : 150 mm

Points forts :

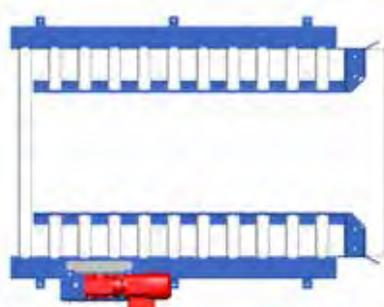
- Hauteur 80 mm mini
- Modulaire

Référence	CMU	Longueur	Largeur utile	Hauteur sur rouleaux	Puissance indicative à 12 m/min
CRUB 500	500	1495	900 ou 1100	90	0,18 kW
CRUB 1000	1000	1495	900 ou 1100	90	0,25 kW
CRUB 1500	1500	1495	900 ou 1100	90	0,37 kW

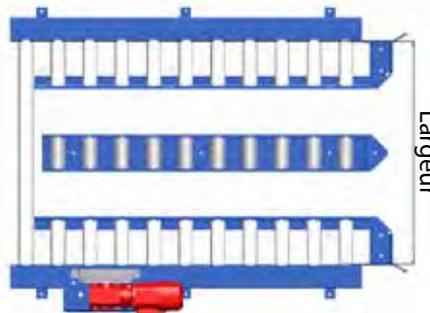
Longueur



HPR



CRUB « U »

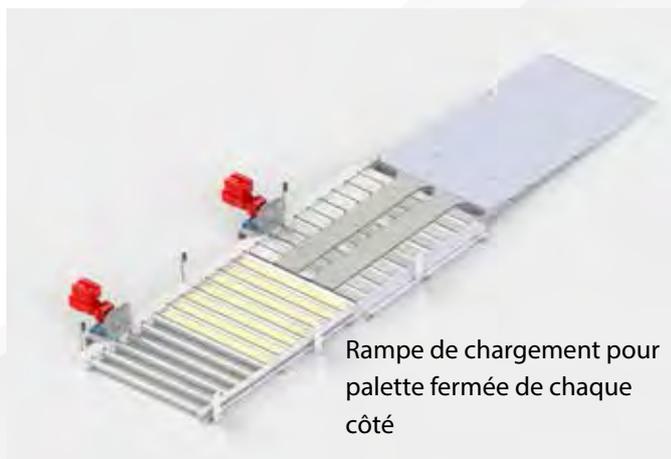


CRUB « E »

Largeur



CRUB en entrée de ligne de palettisation



Rampe de chargement pour palette fermée de chaque côté

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

CONVOYEURS À ROULEAUX

- Rouleaux bruts
- Traitement galva, inox
- Butées palettes
- Centreur palettes
- Supports cellules, détection
- Platelage
- Rouleaux d'accumulation, débrayables
- Rampe d'accès aluminium



CONVOYEUR À CHÂÎNES STANDARD JUSQU'À 1500 KG

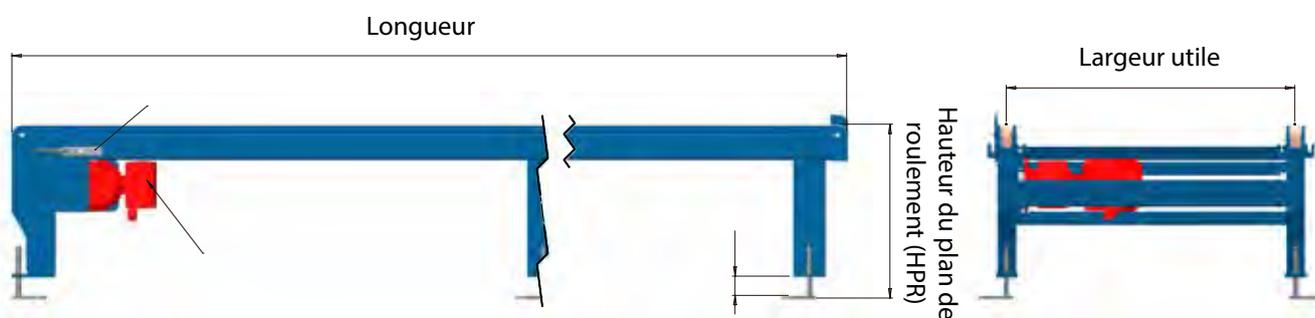


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Standard

- Hauteurs : 300, 450, 600 +/- 50 mm réglables
 - Largeurs : 850 et 1050 mm
 - Longueurs : 1500, 2500, 3000 mm
 - RAL : 9010 – 5010 - 9006 -1013
- Autres dimensions nous consulter

Référence	CMU	Longueur	Largeur utile	Hauteur HPR	Puissance indicative à 12 m/min
CCI 500	500	1500 - 6000	900 ou 1100	600	0,18 kW
CCI 1000	1000	1500 - 6000	900 ou 1100	600	0,25 kW
CCI 1500	1500	1500 - 6000	900 ou 1100	600	0,37 kW
CCI 3000	3000	1500 - 6000	-	-	-
CCI 5000	5000	1500 - 6000	-	-	-



OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Support goulottes
- Supports cellules
- Paletage
- Inox/Galva
- Butée
- Centreur...

CONVOYEURS MULTICHÂÎNES

- Permet un appui régulier sous la charge
- Évite la flexion des palettes ou produits

CONVOYEUR À CHÂÎNES HEAVY DUTY 1500 KG < CMU < 15 TONNES



Pour charges, type palettes métalliques ou châssis métalliques



Pour charges, type panneaux de bois ou piles de panneaux (larges)

CHARGES LOURDES



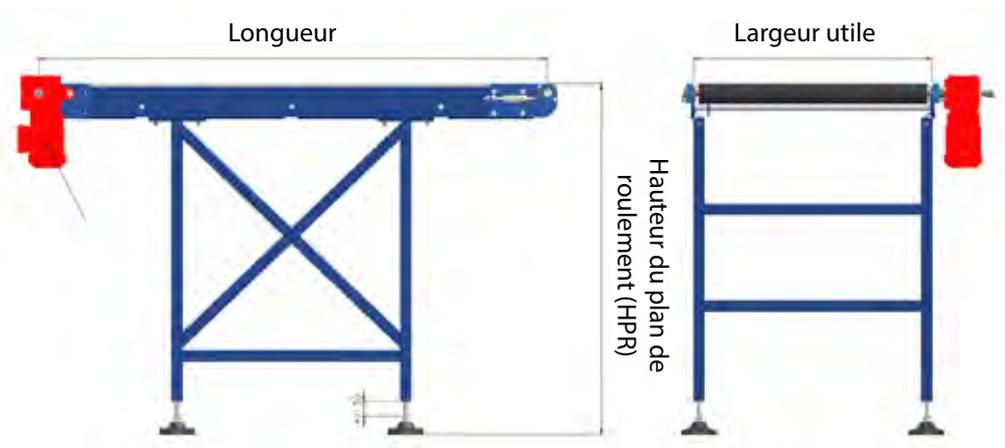
CONVOYEURS À BANDE POUR PALETTES ET CHARGES ISOLÉES



Convoyeur à bande pour charges isolées

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**
- Transport de charges isolées ou palettes
 - Bande (PVC, caoutchouc...)
 - Charge maxi : nous consulter
 - Vitesse : jusqu'à 40 m/min

- OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40**
- Tasseaux, bords de contenance...
 - Pose de formes pour indexage des pièces à transporter
 - Support cellules



Convoyeur à bande charge 600 kg



Convoyeur à bande étage

CONVOYEURS À BANDE MATÉRIAUX



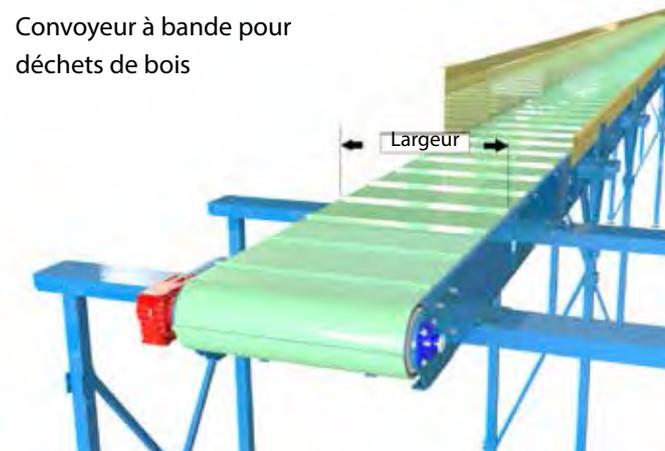
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Transport de matériaux vrac (déchets bois, cartons, poudres, etc.)
- Bande (PVC, caoutchouc...)
- Charge maxi : nous consulter
- Vitesse : jusqu'à 40 m/min

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Tasseaux, bords de contenance...
- Pose de formes pour indexage des pièces à transporter

Convoyeur à bande pour
déchets de bois



Convoyeur matériaux longueur 39 m



Convoyeur à poudre en auge



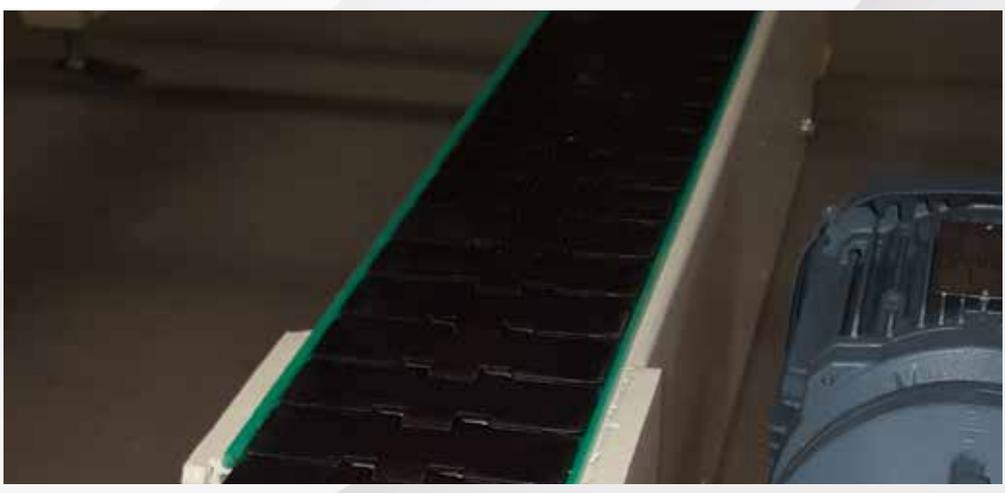
Convoyeur tout inox



CONVOYEURS À CHAÎNE MODULAIRE & À COURROIES



AVANTAGES
<ul style="list-style-type: none">• Transport de charges lourdes/produits plats ou fragiles• Vitesse environ 15 m/min• Protège les produits à transporter• Moteur en extérieur facilite les opérations de maintenance
Options possibles : Voir options générales



TRANSBORDEURS & NAVETTES

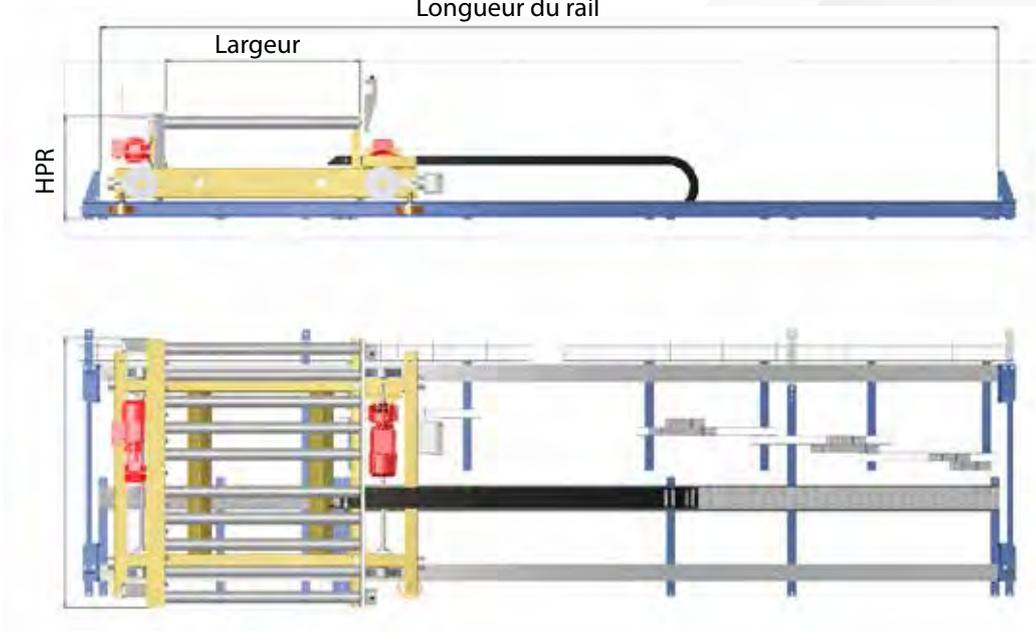


Version	CMU	Vitesse	puissance	Hauteur HPR
TRANSITIQUE PALETTE SIMPLE	0 à 1500 kg	0 à 120 m/min	1,1 kW	250 mm mini
TRANSITIQUE PALETTE DOUBLE	0 à 3000 kg	0 à 120 m/min	3 kW	350 mm mini
TRANSITIQUE CHARGE DIVERS	0 à 3000 kg	0 à 60 m/min	3 kW	N/A

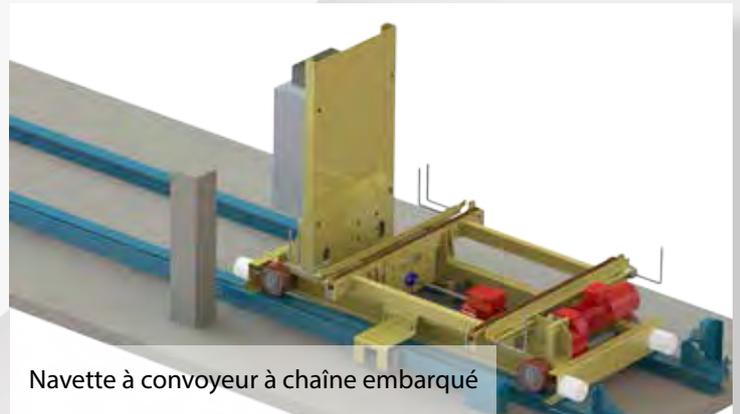
Toute réalisation spéciale sur demande
Rails aciers à splitter ou à encastrer/
Frein débrayable/Chemin de câble/
Télémetre/Codeur...



Longueur du rail



Navette à convoyeur à rouleaux embarqué



Navette à convoyeur à chaîne embarqué



TRANSBORDEURS & NAVETTES



Navette benne charge 600 kg

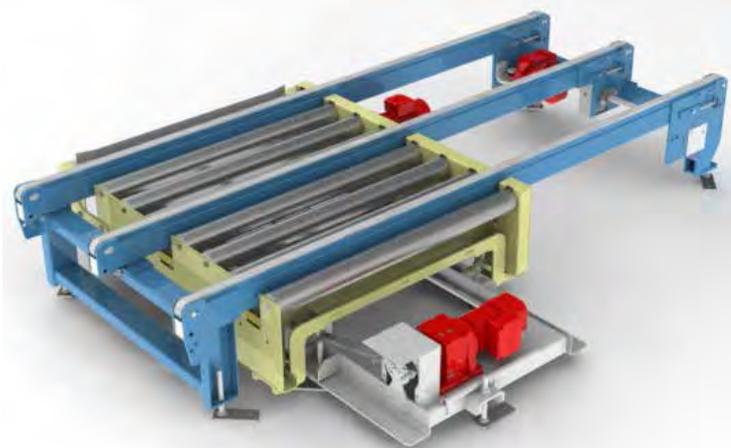


Navette pour 2 palettes (2 convoyeurs embarqués) charge 3000 kg

TRANSFERTS ORTHOGONAUX/ RENVOI D'ANGLE À ROULEAUX OU À CHAÎNE



Transfert orthogonal avec convoyeur à rouleaux



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Disponible avec convoyeur à chaînes, ou convoyeur à rouleaux
- Intégrable sur : table élévatrice, chariot de navette...

POINTS FORTS

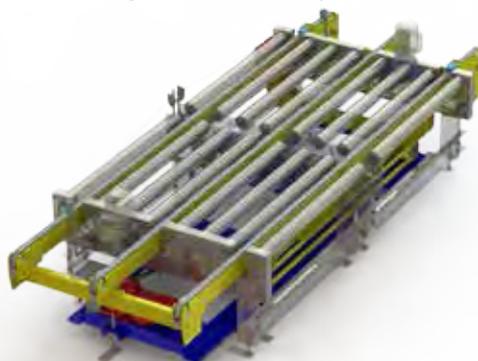
- Cinématique de levage à longue durée de vie
- Maintenance facilitée par moteur déporté

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

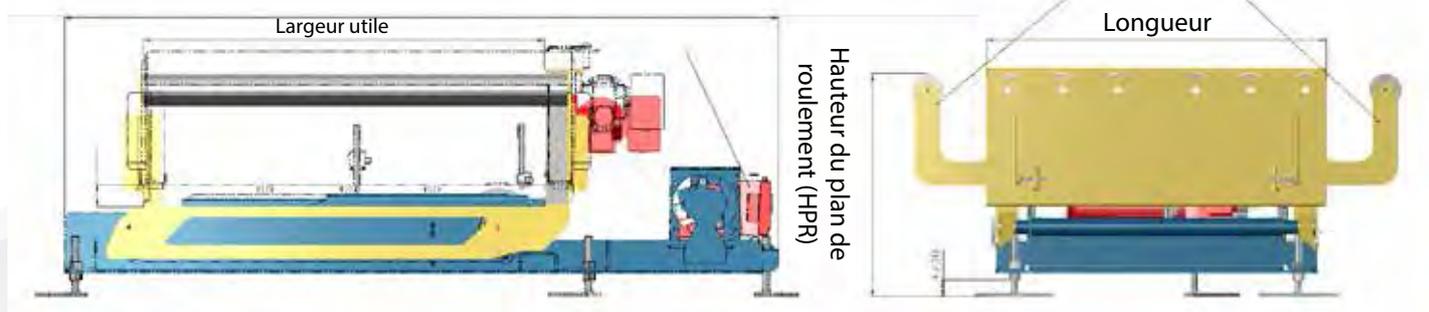
- Réalisation suivant spécifications client
- Temps de descente/montée réduit à 2 s
- Rouleaux de passage
- Ensemble de levage combiné pour plusieurs palettes
- Galvanisation
- Construction inox

Transfert orthogonal	Charge	Course	Hauteur de défilement	Vitesse montée/descente	Longueur	Largeur
TO	1500 kg	≈ 50 mm	500 mm	3 s	1800 mm	suivant palette

Transfert orthogonal avec convoyeur à chaînes



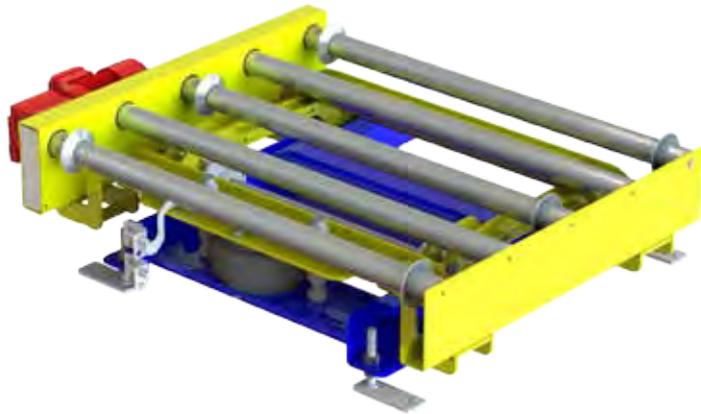
Cotes à mentionner à la commande en plus des vitesses et de la charge





TRANSFERT ORTHOGONAL PNEUMATIQUE

Transfert orthogonal pneumatique



Spécial bacs plastiques ou palettes légères
Environ 400 kg maxi

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

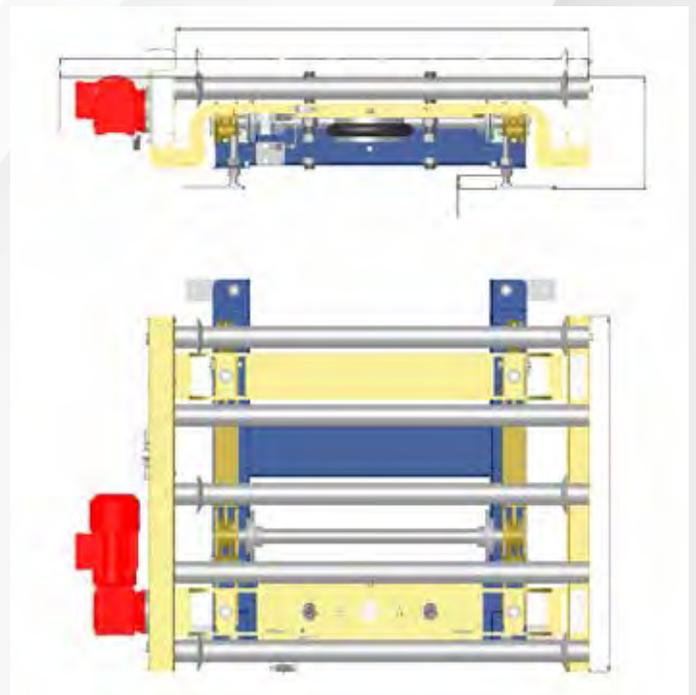
- Montée/Descente : par vérin souple
- Disponible avec convoyeur à chaîne, ou convoyeur à rouleaux
- Intégrable sur : table élévatrice, chariot navette...

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Réalisation suivant spécifications client, pose de formes pour indexage des pièces à transporter
- Rouleaux de passage (voir plan du transfert électrique)
- Galvanisation
- Construction inox

Transfert pneumatique	Charge maximale	Course	Hauteur de défilement
TOP	400 kg	50 mm	400 mm mini

Transfert orthogonal pneumatique en situation



Cotes à mentionner à la commande en plus des vitesses et de la charge

TABLE TOURNANTE À ROULEAUX OU CHÂÎNE



Table tournante avec convoyeur à rouleaux et jupe de protection.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation sur couronne avec entraînement par chaîne
- Disponible avec convoyeur à chaîne, ou convoyeur à rouleaux
- Intégrable sur : table élévatrice, chariot navette...
- Rotation standard 90°/180°/270°
- Rotation sur demande 360°

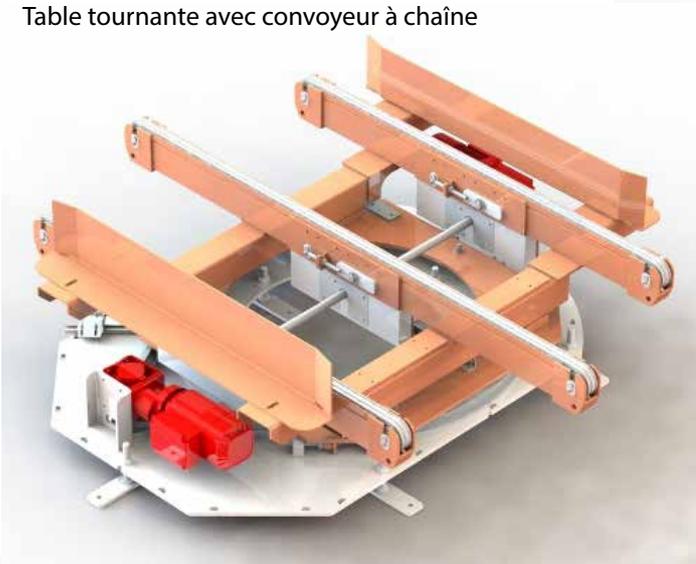
OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Réalisation suivant spécifications client
- Équipements possibles : cercle de protection, jupe de protection, supports cellules, cellules de détection, bandes anti-cisaillement
- Rotation sur couronne d'orientation (fortes cadences)
- Vitesse variable
- Galvanisation
- Construction inox

Table tournante pour palette	Encombrement table tournante	Vitesse de rotation	Degrés de rotation	Hauteur de défilement	Charge maxi standard
Europe lg. 800	Ø 1600	5 s pour 90°	90°, 180°, 270°, 360°*	400 mm minimum	1500 kg
Europe lg.1000	Ø 1800				

*Construction sans chaîne pour la rotation 360°

Table tournante avec convoyeur à chaîne



Cotes à mentionner à la commande en plus du degré de rotation, des vitesses et de la charge

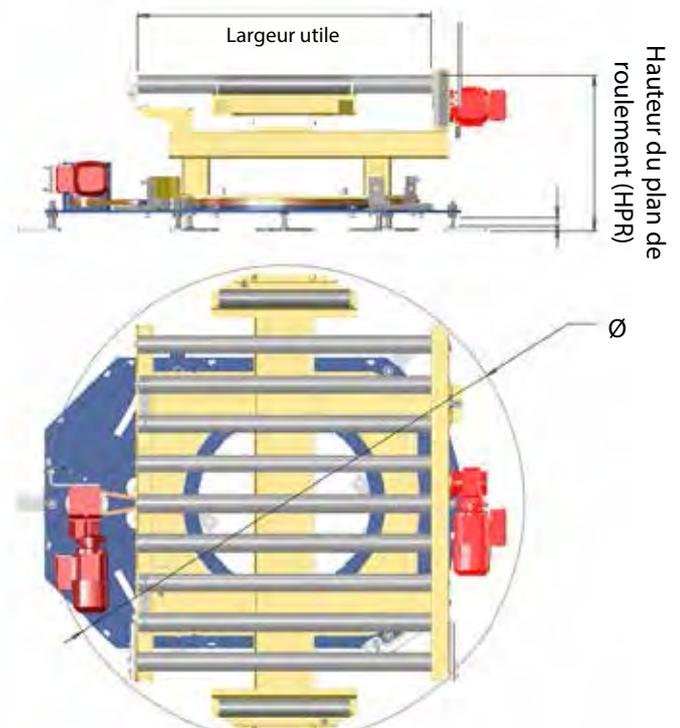


Table tournante avec convoyeur à rouleaux



ÉLÉVATEURS MONO MÂT

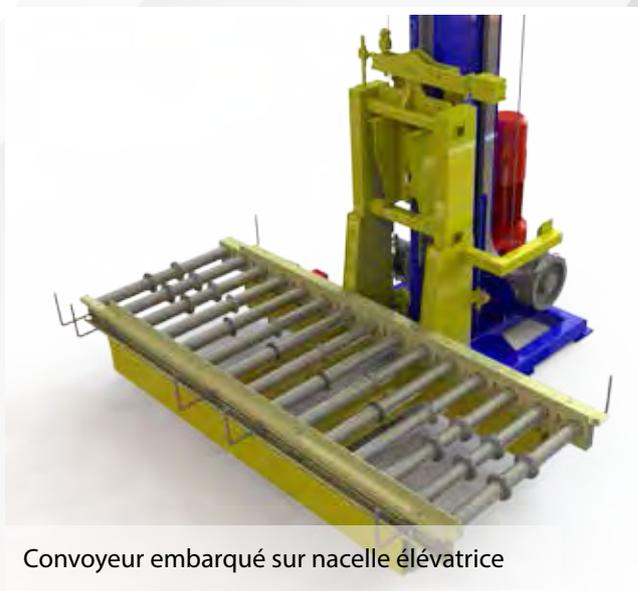
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ossature à 1, 2 ou 4 colonnes
- Motorisation en partie haute ou basse
- Levage par chaînes, sangles ou câbles
- Détection de position par capteurs (mécaniques ou inductifs)
- Nacelle mobile monobloc, combinable avec convoyeur ou plateforme pour transpalettes, chariots...
- Charge maxi : 1500 kg
- Vitesse : jusqu'à 60 m/min (avec variateur)

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Codeur de positionnement
- Pesons pour contrôle de charge
- Verrous de sécurité aux différents niveaux
- Détection « anti-mou » chaînes, sangles ou câbles
- Détection de survitesse
- Cartérisation complète de la cage
- Passerelle d'accès maintenance, avec moyens d'accès sécurisés, en partie haute
- Pare-chutes mécaniques
- Potence et palan pour maintenance

Monte matériaux	Encombrement au sol maxi	Vitesse de levage	Nombre de niveaux	Puissance maxi	Charge maxi standard
Europe lg. 800	1300 x 2000	60 m/min	2 et plus	Jusqu'à 22 kW	1500 kg
Europe lg.1000	1500 x 2000				



Convoyeur embarqué sur nacelle élévatrice

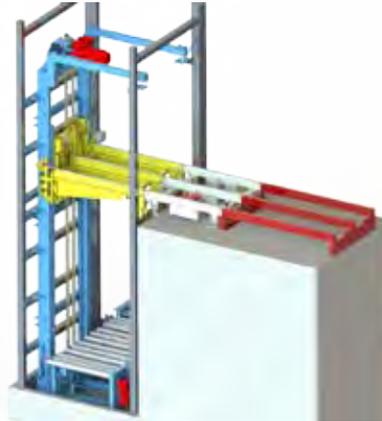
ÉLÉVATEURS 2 & 4 COLONNES



Monte matériaux	Encombrement au sol maxi	Vitesse de levage	Nombre de niveaux	Puissance maxi	Charge maxi standard
Europe lg. 800	1300 x 2000	60 m/min	2 et plus	Jusqu'à 22 kW	1500 kg
Europe lg.1000	1500 x 2000				



Élévateurs à 2 colonnes 1000 kg



Élévateur 4 colonnes 1000 kg



Élévateur 4 colonnes



Monte-matériaux



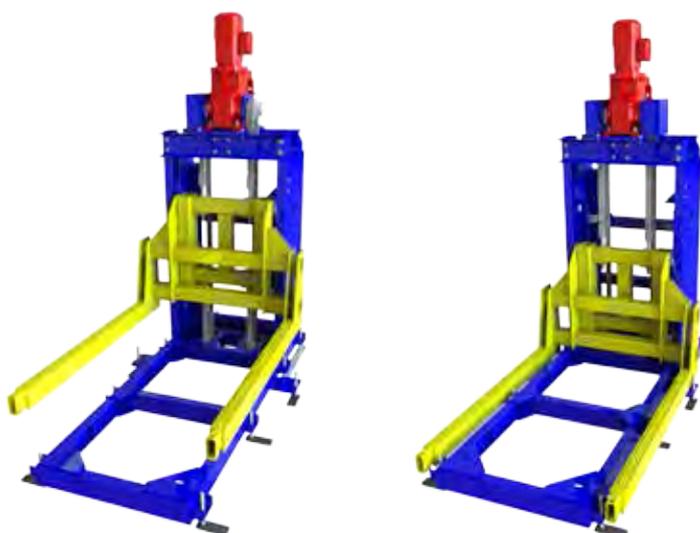
Charge 1500 kg



ÉLÉVATEURS TRANSITIQUE



Élévateurs transitive à 1 colonne



Élévateur transitive à 2 colonnes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Ossature à 1, 2 ou 4 colonnes
- Motorisation en partie haute ou basse
- Levage par chaînes, sangles ou câbles
- Détection de position par capteurs (mécaniques ou inductifs)
- Sur course
- Bornier précâblé de série
- Nacelle mobile monobloc, combinable avec convoyeur
- Charge maxi : 1500 kg
- Vitesse : jusqu'à 60 m/min (avec variateur)
- Course : 0 à 600 mm en moyenne

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

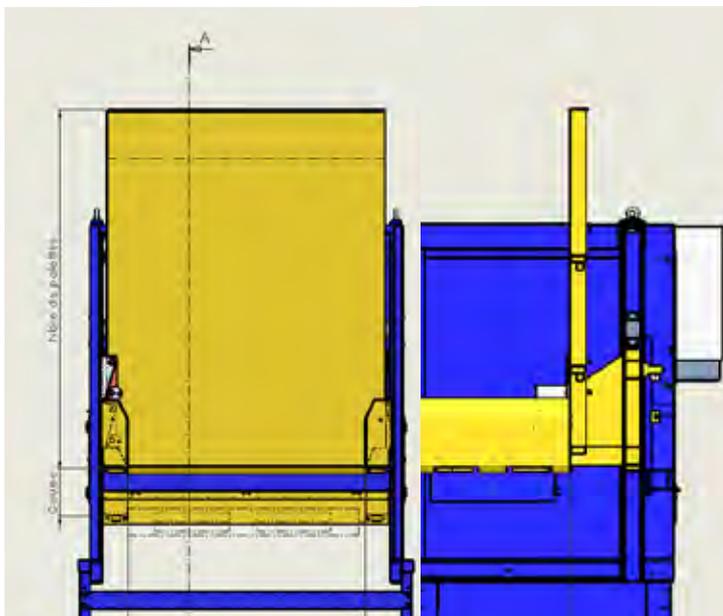
- Avec convoyeur à rouleau ou convoyeur à chaîne ou plateau
- Codeur de positionnement
- Pesons pour contrôle de charge
- Cartérisation complète de l'appareil

Monte matériaux	Encombrement au sol maxi	Vitesse de levage	Nombre de niveaux	Puissance maxi	Charge maxi standard
Europe lg. 800	1500 x 1500	25 m/min	2 et plus	Jusqu'à 3 kW	1500 kg
Europe lg.1000	1700 x 2000				



Exemple de convoyage : navette équipée d'un élévateur et convoyeur à benne (niveau 250 mm)

DÉPILEUR DE PALETTES TRANSITIQUE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Mode empileur ou dépileur
- Tout pneumatique (réseau 6 bars) ou mixte électrique/pneumatique ou tout électrique
- Chargement frontal
- Adaptable sur convoyeur à chaîne ou rouleaux
- Fourni avec son boîtier de dérivation et de câblage

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Cartérisation complète
- Double format de palette

Dépileur transitique		Charge (kg)	Qté de palette standard	Hauteur (H)	Vitesse de cycle	HU*	Selon le sens de dépose de la palette				LG	lg
dimensions palettes							lu*	LU*		lgp + 40		
lgp	LGP											
600	800	300	15	HU + H convoyeur	3 s	H palette x15	lgp + 40	LGP + 40	= LGP	= lgp	LU + 550	lu + 510
800	1200	600										
1000	1200	800										

*HU : Hauteur utile

*LU : Longueur utile

*lu : Largeur utile



À évacuation longitudinale



Évacuation mixte



Version électrique



Évacuation transversale



Évacuation longitudinale



DÉPILEUR DE PALETTES AUTONOME



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Distributeur de palettes autonome
- Capacité 15 palettes
- Mode empileur ou dépileur
- Interface opérateur tactile
- Tout pneumatique (réseau 6 bars)
- Chargement frontal au transpalette ou gerbeur de palettes
- Fonctionne sur secteur 230 V/50 Hz
- Interface commande tactile

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Cartérisation inox
- Double format de palette
- Porte grillagée

Distributeur de palettes	Charge	Quantité de palettes en standard	Hauteur	Vitesse cycle	Longueur	Largeur
800 x 1200	600 kg	15	2m40	3 s	1805	1200
1000 x 1200	800 kg	15	2m40	3 s	1805	1400



DÉPILEUR DE PALETTES À FOURCHES



Version autonome/Pour chaîne logistique/Sur ligne de palettisation

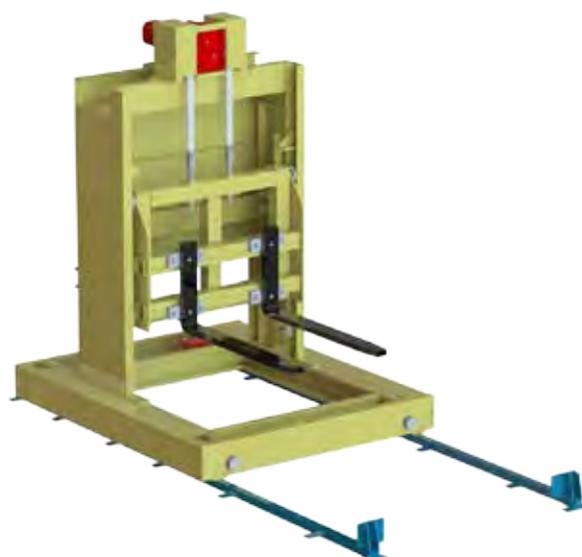
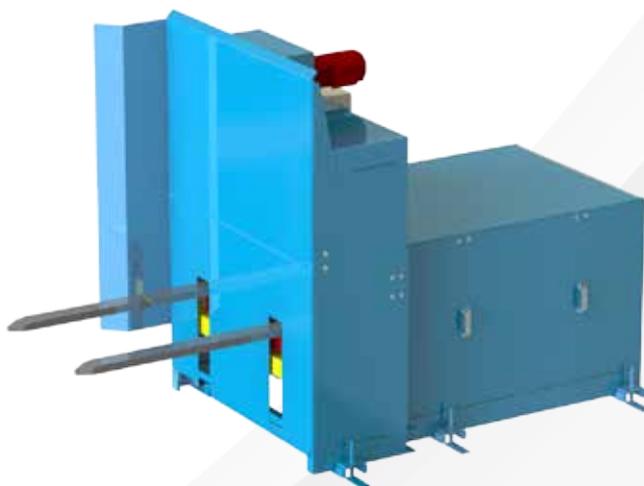
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Distributeur de palettes autonome
- Capacité 15 palettes
- Mode empileur ou dépileur
- Fourni avec son boîtier de dérivation et de câblage
- Version tout électrique (400 V tri/50 Hh)
- Chargement frontal ou latéral au transpalette ou gerbeur de palettes

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Cartérisation inox

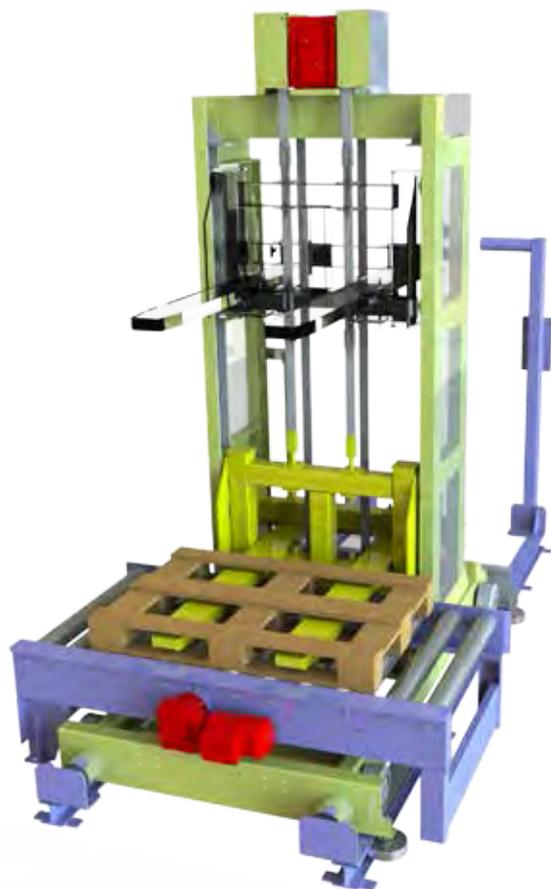
Distributeur de palettes	Charge	Quantité de palettes en standard	Hauteur	Vitesse cycle	Longueur	Largeur
800 x 1200	600 kg	15	-	3 s	-	-
1000 x 1200	800 kg	15	-	3 s	-	-
1300 x 1300	1000 kg	15	-	3 s	-	-



Version tout électrique sur chariot navette



GERBEUR DE PALETTES

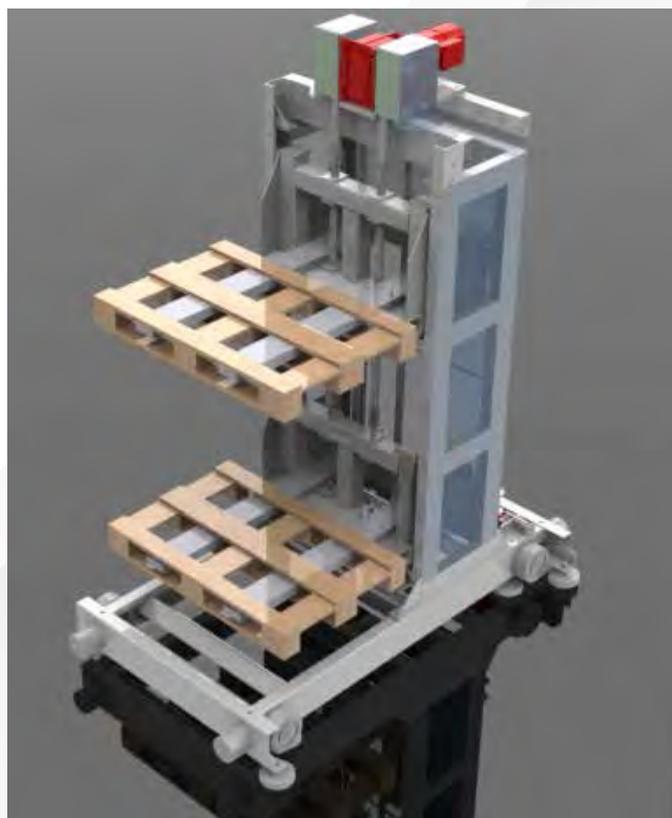


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Gerbeur de palettes (2 palettes)
- Capacité 2 palettes de 1500 kg
- Mode gerbeur
- Fourni avec son boîtier de dérivation et de câblage
- Version tout électrique (400 V tri/50 Hh)
- Chargement frontal ou latéral au transpalette ou gerbeur de palettes

OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Cartérisation inox



DÉPILEUR AÉRIEN AUTOMATIQUE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Permet la dépose de coiffes ou palette sur poste de convoyage en amont d'un palettiseur
- Alimentation 400 V triphasé – 50Hz (levage et translation)
- Alimentation air comprimé 6 bar (prise palette/coiffe)
- Aspiration par le vide pour les coiffes
- Plusieurs formats de palettes possibles
- Plusieurs piles de palettes juxtaposées possibles
- Cadence de distribution 120 palettes / heure en moyenne
- Fonctionnement en enceinte cartérisée
- Grande capacité de stockage de palettes (environ 20 palettes ou plus)

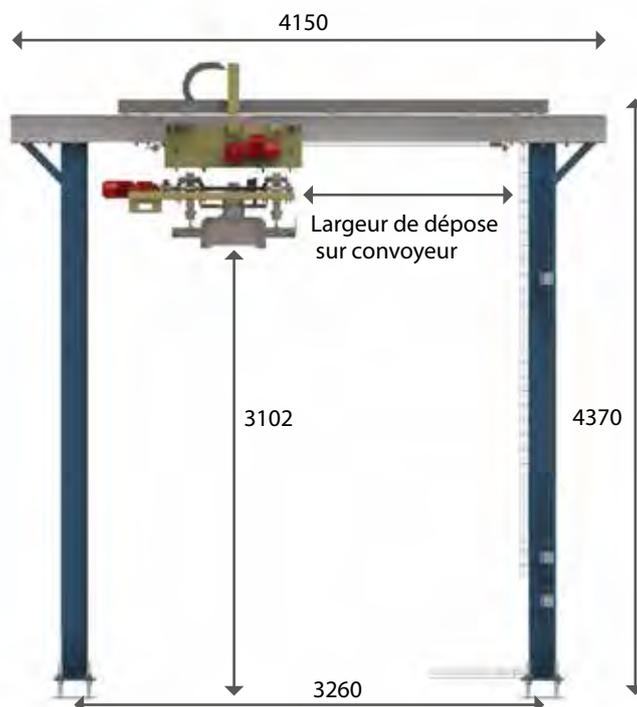


OPTIONS À PARTIR DE LA PAGE 40

- Multi format
- Prise palette par le vide
- Automatisé ou non



Dépileur de palettes aérien manuel



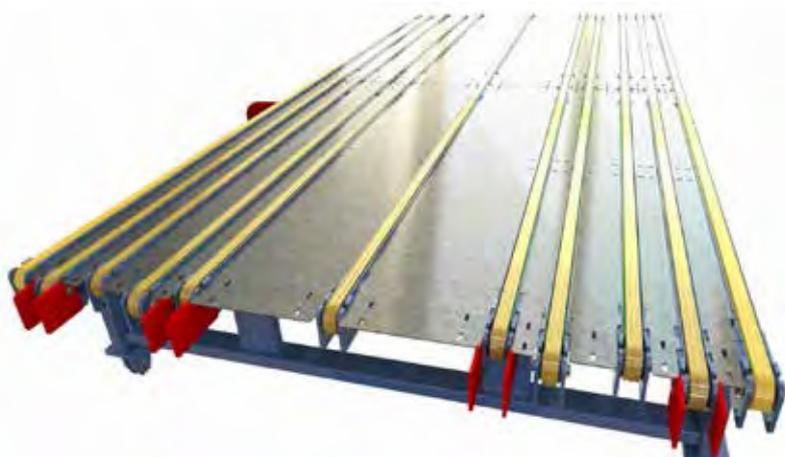


CONVOYEURS TÉLESCOPIQUES À CHAÎNE OU MULTICHAÎNES

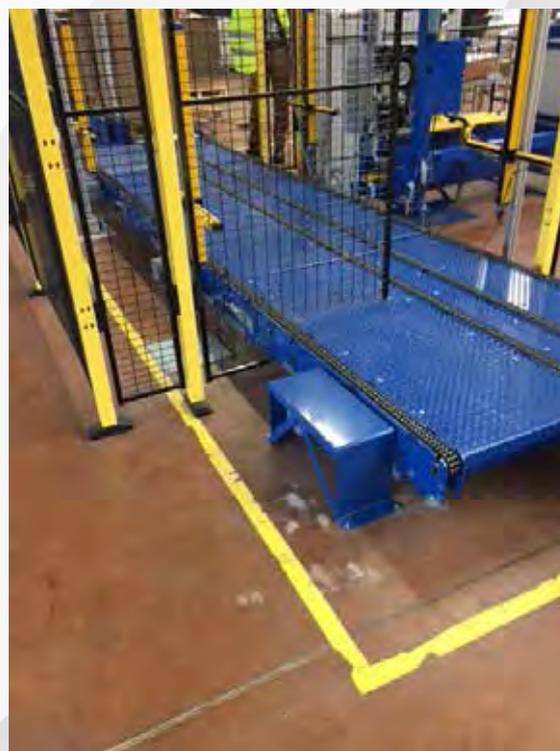


Convoyeur télescopique à allongement motorisé (passage de porte par exemple)

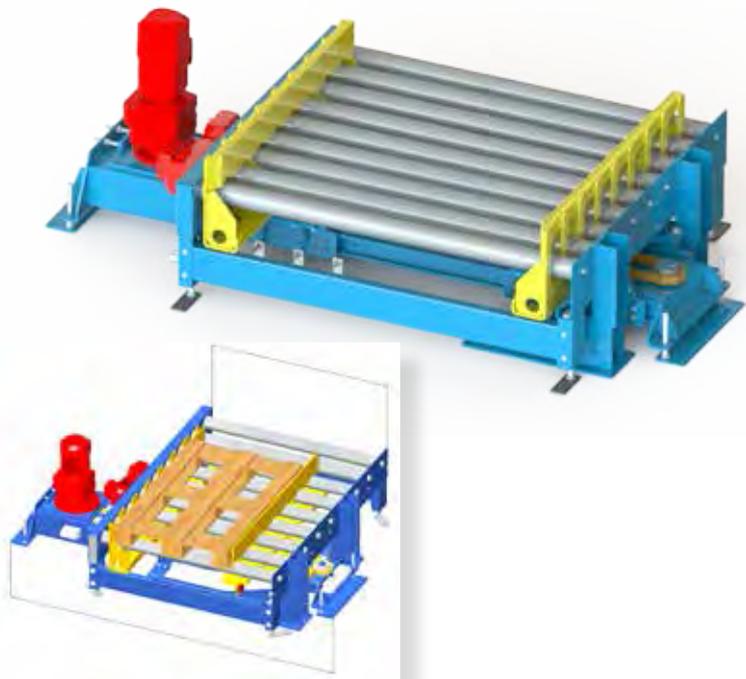
CONVOYEURS SPÉCIAUX MULTICHAÎNES



Avantages : transition de la charge sans à-coups



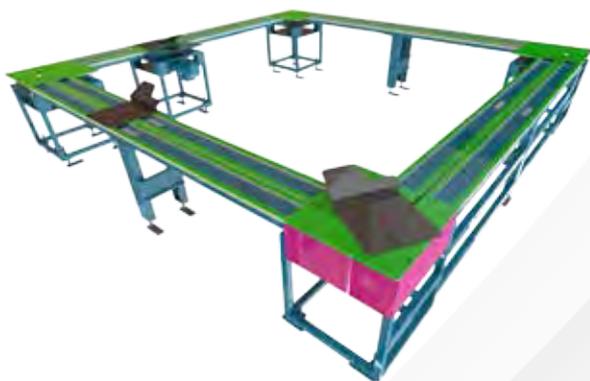
CENTREUR DE PALETTE



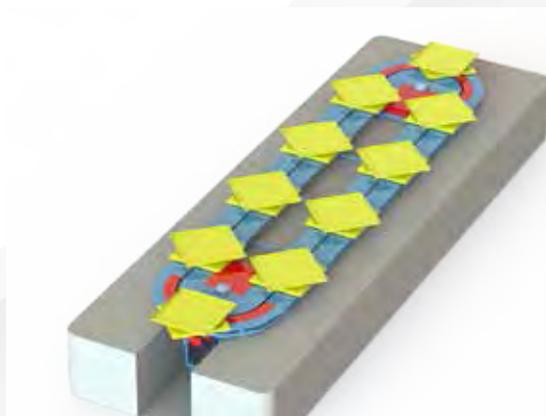
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Centreur de palette (1 palette)
- Capacité palette jusqu'à 1500 kg
- Fourni avec son boîtier de dérivation et de câblage
- Version tout électrique (400 V tri/50 Hh)
- Intégration standard sous convoyeur à rouleaux CRM TDM
- Détection optoélectronique évitant l'écrasement des palettes

CARROUSEL PRODUITS OU PALETTES



« Manège carré » 22 plateaux 4 m x 4 m



Carrousel : chaîne de montage hauteur 300 mm du sol

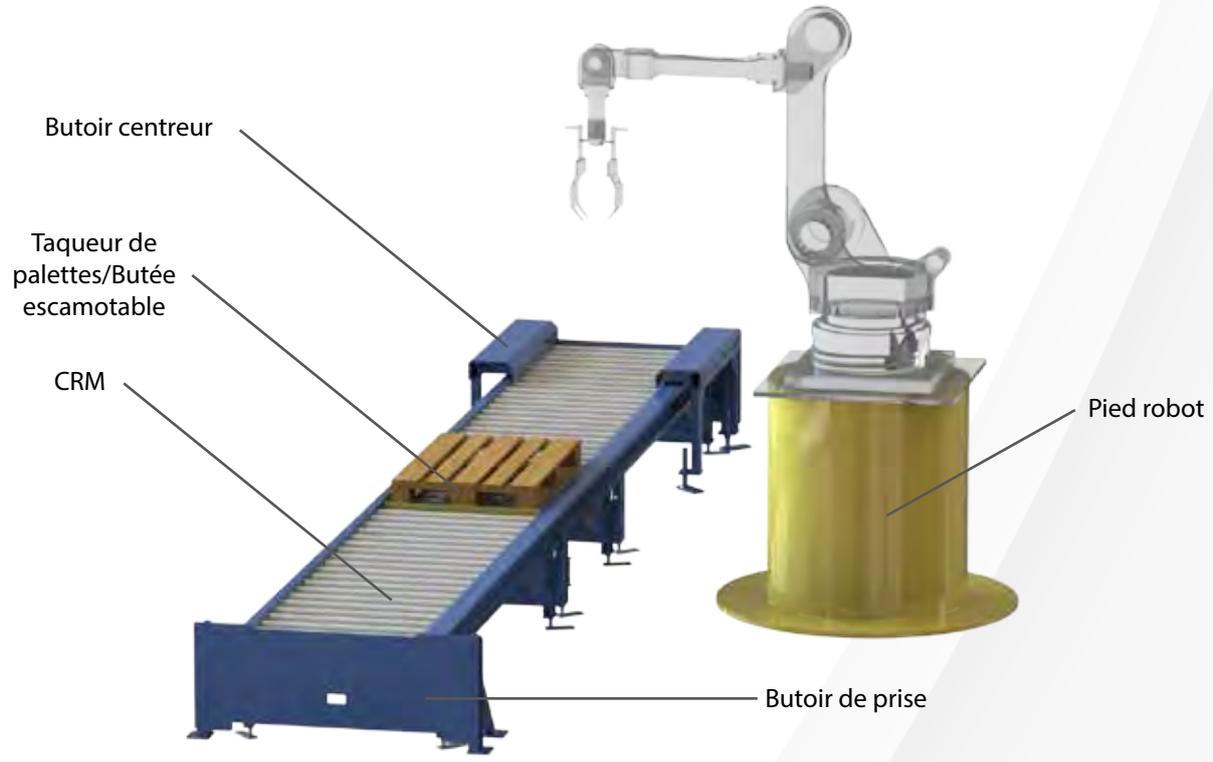


MACHINES SPÉCIALES



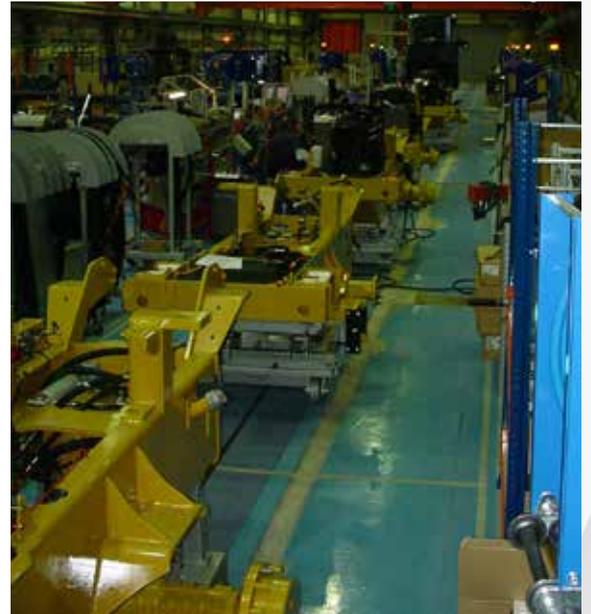
ENVIRONNEMENT ROBOT

Nous réalisons tous les accessoires mécaniques permettant le centrage des produits ou palettes, qui optimisent le positionnement robot.



CONVOYAGE PRODUITS LOURDS

TDM Automation possède une solide expérience dans la conception et l'installation de chaînes de montage de véhicules. Les exemples suivants montrent des chaînes d'assemblage de plus de 100 m avec des charges avoisinant 15 tonnes par poste. Le système d'entraînement des véhicules est cadencé par un automate et intégré dans le sol.



Chaîne d'assemblage tractée



Fin de chaîne avec table de levage

TABLE 3 FONCTIONS TT/TO/CRM



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cette table comporte trois fonctions :

- Table tournante
- Transfert monte & baisse
- Convoyeur à rouleaux

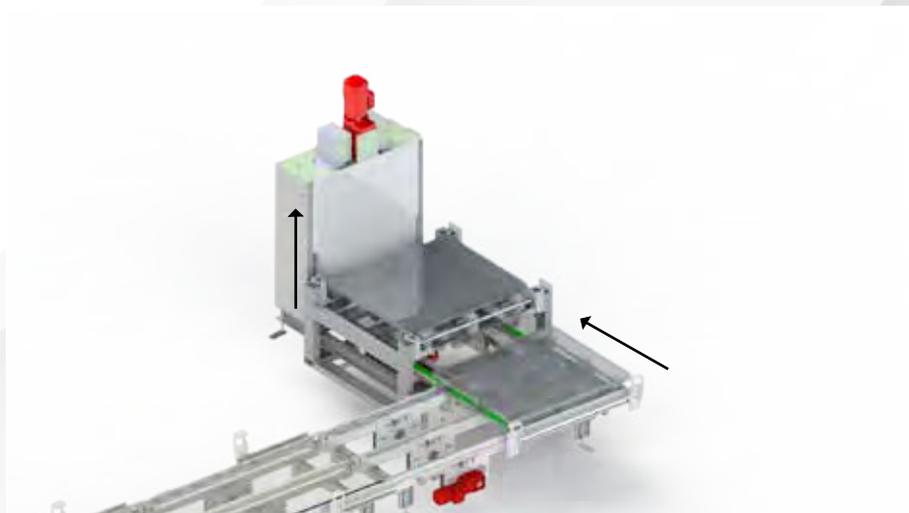
TRANSFERT ORTHOGONAL COMPACT

Cette table compacte est très utile lorsque l'espace environnant laisse peu de place

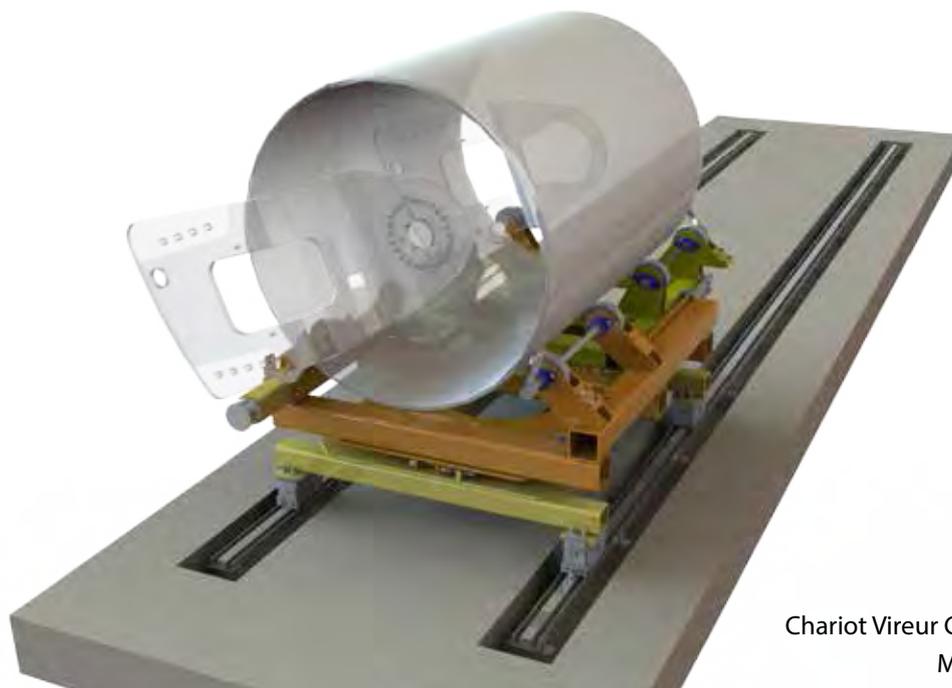


EMPILEUR DE PALETTE PLASTIQUES

Ce système novateur combiné à un pousseur par croisement à chaîne permet l'empilage de palettes plastiques par exemple.



TRANSITIQUE CHAÎNE DE MONTAGE AUTOMOBILE ET INDUSTRIE



Chariot Vireur CMU 2 tonnes
Monté sur rails



Carrousel/Ligne d'assemblage de carters

SUPPORT CELLULES STANDARD



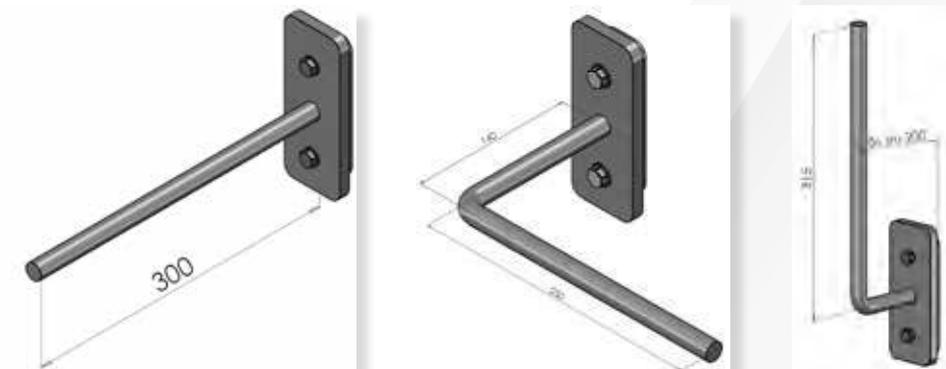
■ À MONTER SUR RIVE - SUPPORT RÉFLECTEUR : TÔLE PLIÉE GALVANISÉE CRAPAUTÉE SUR RIVE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Sur les convoyeurs à chaînes et à rouleaux tangentiels. Les supports sur « Cé » sont composés d'un rond de $\varnothing 16$ ou 12 mm plié en déport ou non, soudé sur une plaque rectangulaire percée pour fixation en pincement à l'aide d'une contre-plaque « écrou » glissée dans un profil en « Cé » de 50×25 , permettant un réglage latéral. L'ensemble est zingué.
- Sur les convoyeurs à rouleaux, des supports similaires peuvent être fixés sur rives de la même manière.
- Autres longueurs ou déports sur demande.

■ À MONTER SUR PROFIL CÉ



■ SUPPORT RÉFLECTEUR : TÔLE GALVANISÉE CRAPAUTÉE SUR RIVE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Recommandé quand il y a risque de chocs et adaptable sur tous nos convoyeurs, le support cellule capoté est composé d'une tôle pliée galvanisée et d'une tige verticale de $\varnothing 16$ ou 12 mm servant à fixer l'interface de fixation de la cellule; il est monté en pincement à l'aide d'une contre plaque « écrou » glissée dans un profil en « Cé » ou dans la rive permettant un réglage latéral.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les platelages sont montés entre les rouleaux ou chaînes de nos convoyeurs. Nous proposons deux types de platelages :

- Platelages piétons, en tôle aluminium larmée anti-glissement,
- Platelages de sécurité anti cisaillement, en tôle fine galvanisée.

Les plateformes sont en tôle larmée sur châssis en tube et sont conçues selon le besoin : hauteur réglable, longueur et largeur.

- Les escaliers permettent de traverser une ligne de convoyage platelée pour piétons, ou pour accéder à une plateforme. Ils sont adaptables sur nos convoyeurs à chaînes et à rouleaux. Avec ou sans garde-corps.

TDM Automation propose également d'implanter la protection grillagée adaptée à votre zone de convoyage.



CARTÉRISATION & SÉCURISATION DE LA PERSONNE



TDM Automation conçoit ou intègre tous les systèmes de protection périphériques de la protection des personnes nécessaires à la sécurité des installations

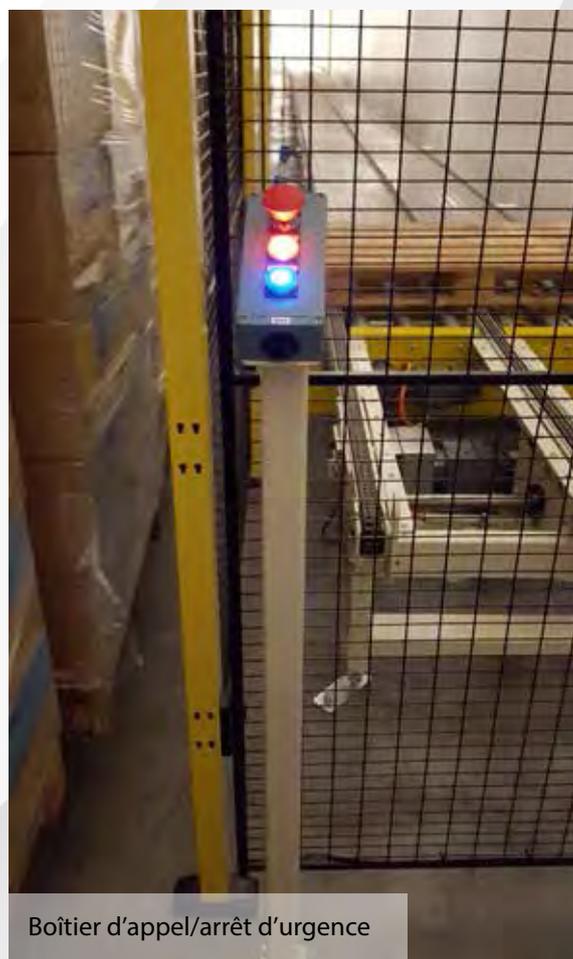
42



Cartérisation grillagée et porte avec interrupteur et demande d'accès

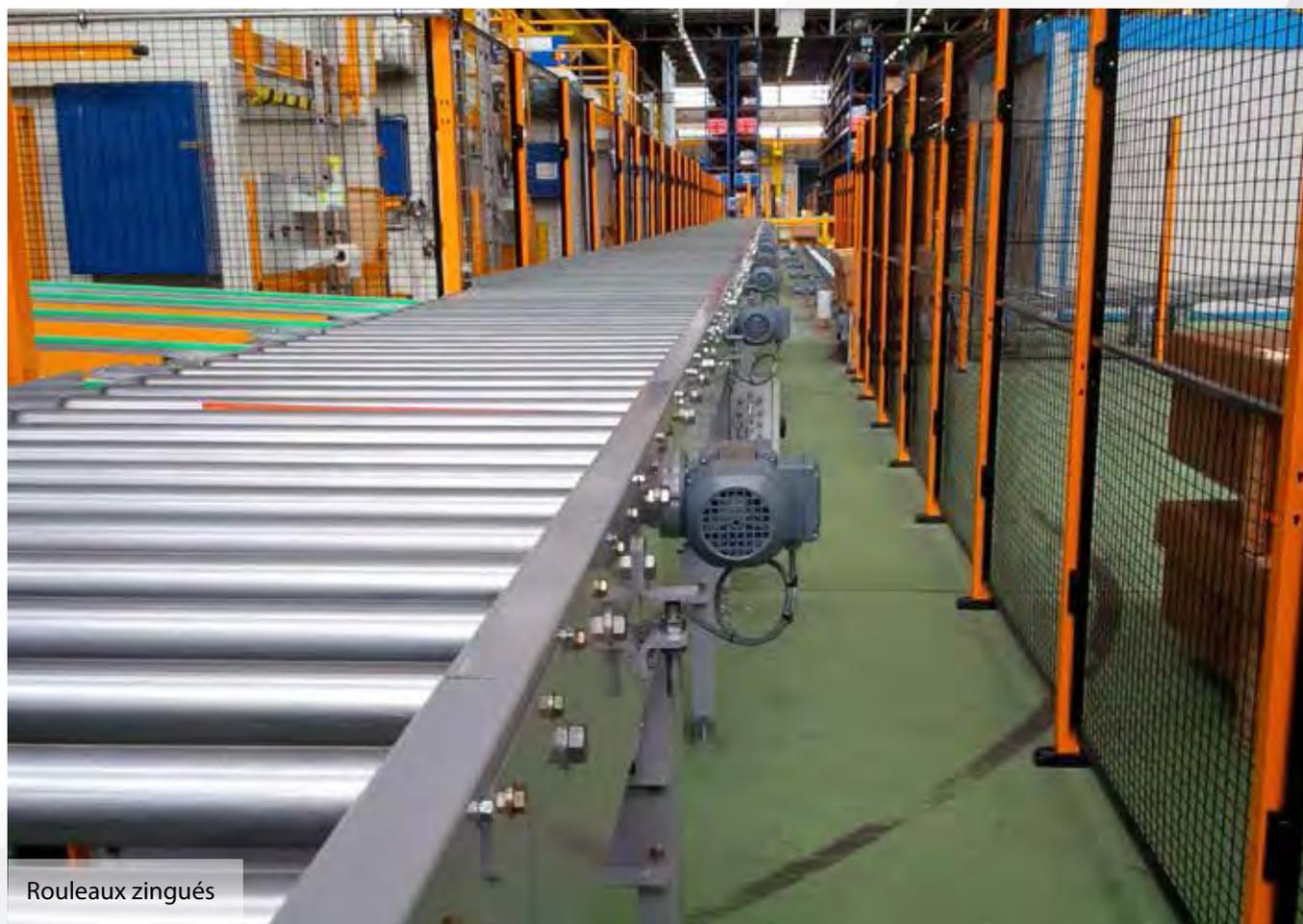
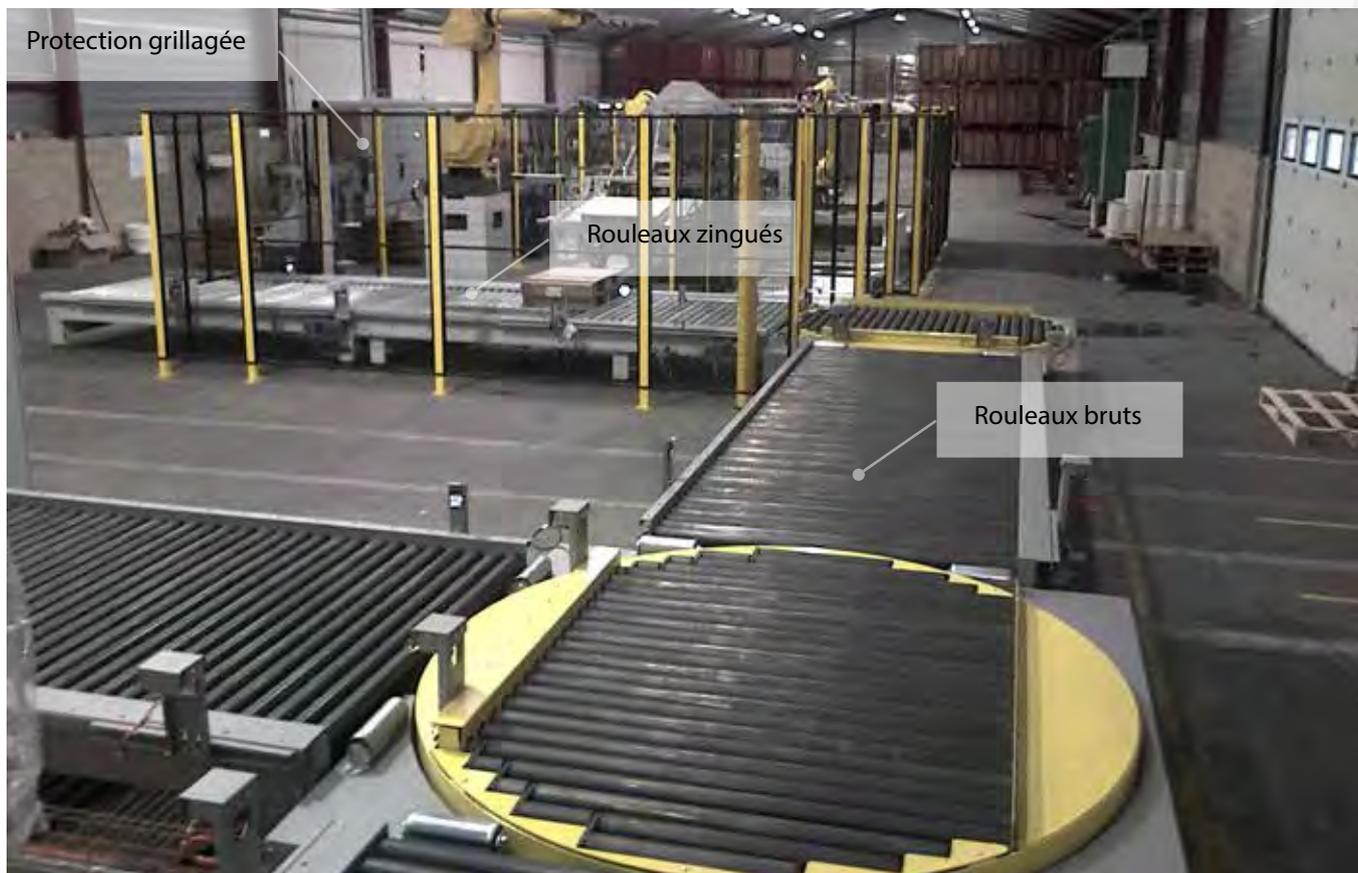


Sectionneur cadenassable



Boîtier d'appel/arrêt d'urgence

ROULEAUX BRUTS OU ZINGUÉS



BUTOIR DE CHARGEMENT/AVALOIR



44



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Le butoir de chargement centreur avec avaloir permet de protéger le convoyeur lors de la dépose de la palette et de centrer cette dernière entre les rives tout en permettant le passage des éventuelles fourches basses du chariot élévateur.

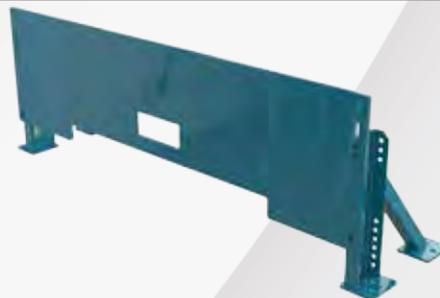


BUTOIR DE DÉCHARGEMENT

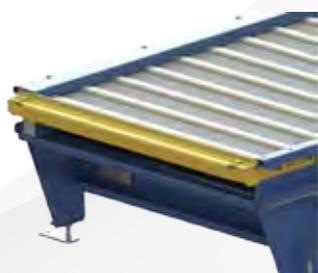


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Le butoir de déchargement, disponible à vos mesures pour convoyeurs à chaînes et à rouleaux, protège le convoyeur lors de l'approche du chariot élévateur, il permet le passage d'éventuelles fourches basses des chariots gerbeurs.



BUTÉES MÉCANIQUES RÉGABLES



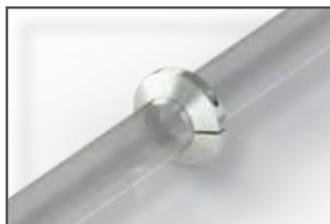
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Dispositif anti-chute de la charge convoyée, la butée mécanique réglable est disponible pour tous nos convoyeurs.
- Représentée ici dans un environnement robot.

COUPELLES RÉGLABLES



Exemple : en présence d'un rétrécissement de la largeur de convoyage, la palette est redirigée grâce aux coupelles réglables afin d'éviter le blocage.



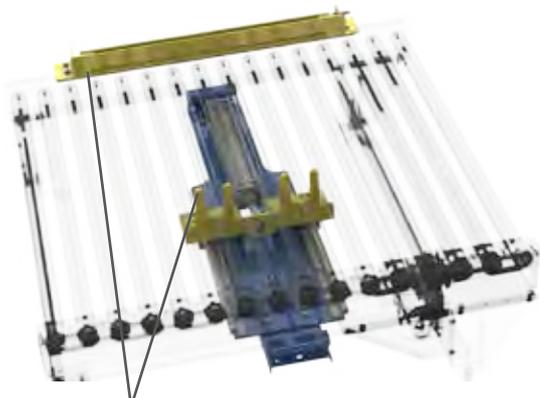
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Les coupelles réglables sont des ensembles de pièces d'usinage zinguées, fixées sur les rouleaux, permettant de recentrer ou d'orienter le flux de la palette dans la direction choisie; amovibles, elles sont disponibles pour les rouleaux de \varnothing 89 et 70.

POUSSEUR/TAQUEUR/BUTÉES ESCAMOTABLES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Les pousseurs, taqueurs et butées escamotables sont actionnés par vérin pneumatique, et sont montés sous le convoyeur.
- Pour palettes vides ou pleines.



- Taqueur sous convoyeur à rouleau équipé d'un palpeur.

- La partie mobile passe entre les rouleaux.

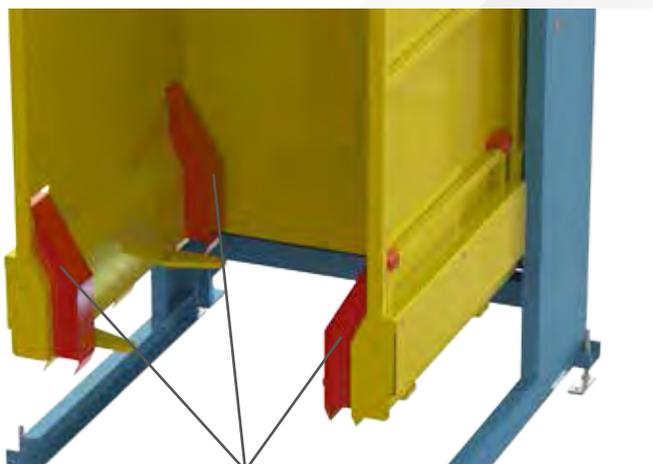
- Butée escamotable sur convoyeur à chaînes. Option possible sur

convoyeurs à rouleaux.

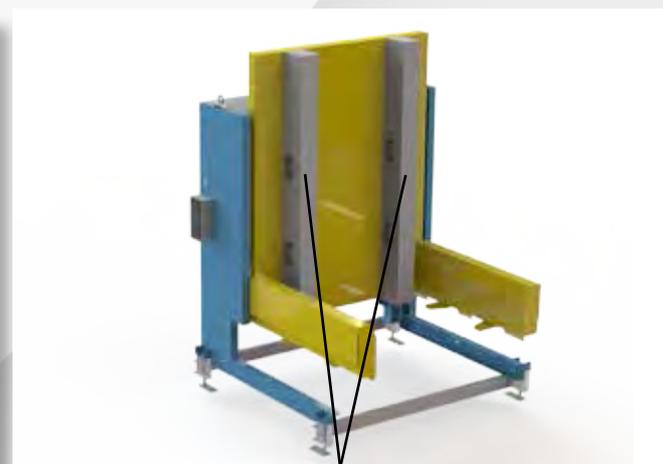


OPTIONS POUR DÉPILEURS DE PALETTES

Pour 2 formats de palettes dans le même dépileur. /il y a possibilité d'associer les deux options sur une même machine.



Ci-dessus 4 réductions en largeur amovibles pour dépilage d'un format de palette inférieur.



Ci-dessus les butées de profondeur amovibles. Réalisées en aluminium, et équipées de poignées.

PRÉ-CÂBLAGE

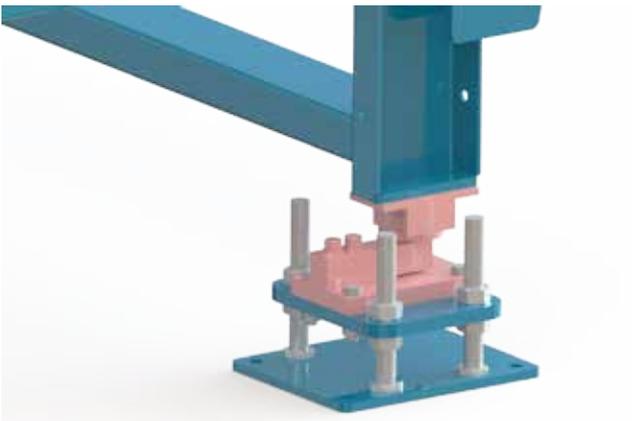


46

Pour faciliter l'avancement des chantiers, TDM Automation offre la possibilité de précâbler et d'identifier les moteurs avant livraison.



SUPPORTS PESONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- TDM Automation propose un dispositif pouvant intégrer un peson sur les pieds des convoyeurs. La semelle reste réglable en hauteur

FIXATIONS DÉPARTS MOTEURS SUR CONVOYEURS

Pour faciliter les opérations de maintenance et de câblage TDM Automation propose des supports à fixer sur rive pour équiper les convoyeurs de variateurs par exemple ou autre (ASI...)



Permet le passage ou la transition de palettes ou charges en dépôt.



REVÊTEMENTS SPÉCIFIQUES

Généralement proposés en peinture polyuréthane ou époxy, nos matériels peuvent être réalisés en inox ou en tôle galvanisée





INTÉGRATION



Armoire de commande et de puissance pour installation complète



Armoire de commande plus petite pour les systèmes simplifiés (Accumulation, stockage...)

TDM Automation est en mesure de proposer des installations « Clé en main » dans les secteurs de la logistique, ou d'installations industrielles.

Nous saurons vous proposer la solution optimum de gestion et d'automatisation pour répondre à vos besoins en prenant en compte vos standards en termes de composants électroniques et électriques.

Télemaintenance et contrats de maintenance sont également des prestations qui sont de plus en plus appropriées à l'exploitation des installations de transitique



Lignes de stockage automatiques piles de palettes vides



Lignes de stockage automatiques piles de palettes vides



Lignes de conditionnement – environnement – 25 °C



Lignes de convoyage pièces en tôle



Lignes de convoyage pièces en tôle

PHOTOS D'INSTALLATIONS TYPES



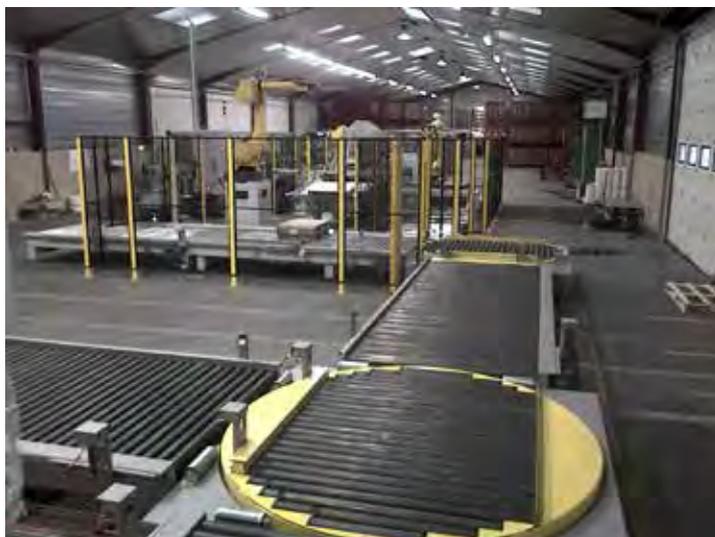
LIGNES DE CONDITIONNEMENT LOGISTIQUE



LIGNES DE CERCLAGE PILE DE TÔLES + CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT



LIGNES DE CONDITIONNEMENT DE PILES DE PALETTES CARTON



LIGNES DE DISTRIBUTION DE PALETTES (DÉPILEURS SUR LIGNE DE CONDITIONNEMENT)



LIGNES DE CONDITIONNEMENT





MONTE-CHARGE DANS TRÉMIE ET LIAISON AVEC CONVOYEURS

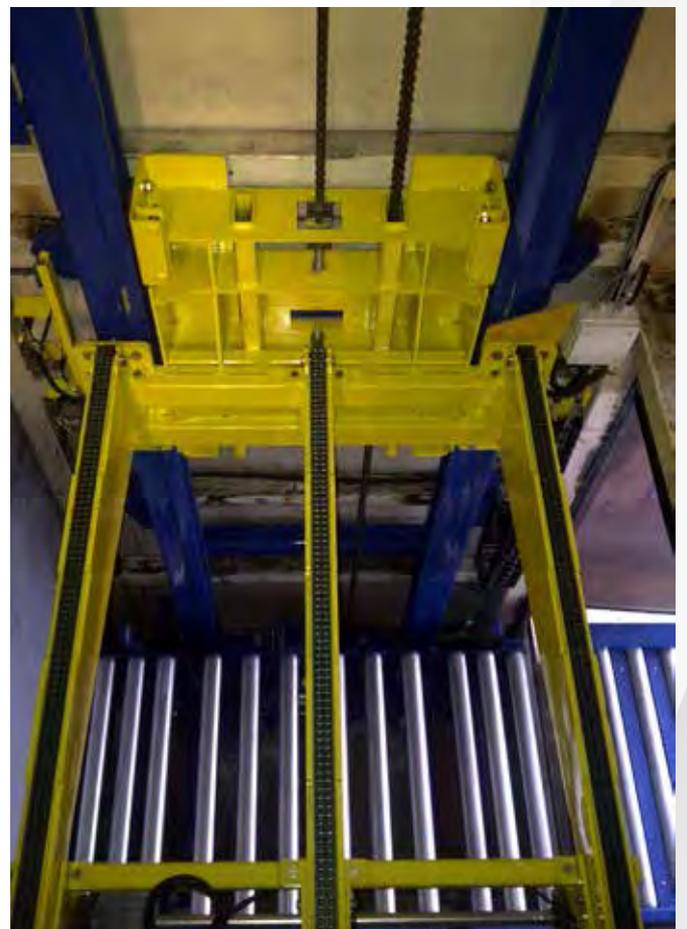


TABLE DE MONTAGE RÉGLABLE EN HAUTEUR



NAVETTE DE DISTRIBUTION DE COLIS





MONTE-CHARGE MODULAIRE





Espace Sologne
Rue Émile Daly - 18100 VIERZON
Tél. : +33(0) 248 530 310 - Fax : +33(0) 248 711 921
E-mail : tdmautomation@tdm-automation.fr
Site : www.tdm-automation.fr